Hightech-Marmor

# MARMOR GRENZENLOS

COMPAC

THE SURFACES COMPANY

COMPAC

THE SURFACES COMPANY

1 THE SURFACES COMPANY

2 Was ist Hightech-Marmor?

Wettbewerbsvorteile

Nutzungshinweise

3 DIE KOLLEKTION

FARBEN

TECHNISCHE MERKMALE

4 Zertifizierungen

# THE SURFACES COMPANY 1

**COMPAC** ist das erste europäische Unternehmen gewesen, das Platten aus Hightech-Marmor und verdichtetem Quarz auf Basis der Technologie „Enginereed Stone“ herstellt hat und nur über ausgesuchte Fachunternehmen vertreibt.

Die Firma wurde 1975 in einem Dorf bei Valencia (Spanien) als Familienbetrieb gegründet und hat sich seitdem zu einem der bedeutenden internationalen Unternehmen der Region entwickelt. COMPAC verfügt mittlerweile über Produktionszentren in Spanien und Portugal und ist mit einem Netz von über 250 Vertriebspartnern auf allen fünf Kontinenten vertreten.

Die langjährige Unternehmenskultur von Compac liegt auf dem Schwerpunkt technologischer Innovation und zielt nicht nur auf die Erfüllung reiner funktionaler Bedürfnisse im Bauwesen und Wohnbereich ab, sondern auch auf persönlichere, attraktivere und gesündere Wohn- und Lebenswelten.

Dieses Streben nach alltäglichem Wohlbefinden und individueller Kreativität prägt die jüngste Forschungslinie von COMPAC und lässt sich mit einem einzigen Wort definieren: **NACHHALTIGKEIT**.

Unser Weg seit der Firmengründung beruht auf Innovationen um Ressourcen der Natur so effizient wie möglich einzusetzen. Die Eigenschaften der eingesetzten Natursteine sollten Benutzerorientiert verbessert werden ohne eine Denaturierung zu schaffen, die dem eigentlichen Naturstein nicht gerecht würde.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

# Was ist Hightech-Marmor?



**Hightech-Marmor** ist ein ressourcenschonendes Produkt, das aus **91** bis **96 %** natürlichem Marmor und Kalksteinen besteht, dem Harze und andere Bindemittel hinzugefügt werden. Dies geschieht anhand einer fortschrittlichen Technologie namens **„Enginereed Stone“** . Es wird mit großtechnischen Verfahren ein Produkt gefertigt, das eine verbesserte Version des Natursteins darstellt, indem es seine natürliche Beschaffenheit erhält und die Dekorationsmöglichkeiten erheblich vergrößert.

4/0.1
160/—

# WETTBEWERBSVORTEILE

Der Hightech-Marmor entstand als Antwort auf die architektonische Forderung , nach Naturstein mit großer Homogenität. Gleichmäßiger Marmor ist ein knapper Rohstoff und kann daher nur begrenzt in modernen Konstruktionen verwendet werden.

Der intensive Bergbau und die dabei anfallenden Unmengen an nicht nutzbaren Abraummengen begründeten die Suche nach einem weiterentwickelten Produkt, das den neuen, innovativen Ästhetik und Funktionsvorstellungen der modernen Architektur gerecht werden und zugleich umweltfreundlich sein sollte.

Dieses ebenso aktuelle wie innovative Produkt ist der Hightech-Marmor von COMPAC, mit dem sich einzigartige, individuelle Projekte ganz nach den Vorlieben und Bedürfnissen des Designers und somit auch dem Wohlbefinden des Endverbrauchers gestalten lassen.

# Architekten und Bauherren bevorzugen die Merkmale und Qualität des Hightech-Marmors von COMPAC

Mit einer an dem Ursprungsgesteins ähnlichen Härte zeichnet er sich dank seiner enormen Elastizität durch eine sehr hohe Schlag- und Bruchfestigkeit aus.

Er ist leichter und lässt sich so umweltschonender transportieren, handhaben und bearbeiten.

Durch seine äußert geringe Kapillarität, kann kaum Wasser oder andere fleckbildenden Flüssigkeit eindringen. Das macht COMPAC Hightech - Marmor ebenfalls zu einem hygienischen Produkt, das mikrobiologische Besiedlung durch Dauerfeuchte, bzw. Ausgleichsfeuchte nicht zulässt.

Anders als der Naturstein ist Hightech-Marmor homogen und kann daher großflächig verwendet werden, ohne Schnittstellen oder Farbunterschiede aufzuweisen.

Genau wie Naturstein kann Hightech-Marmor poliert werden, behält seinen Glanz und sein ursprüngliches Aussehen jedoch länger bei.

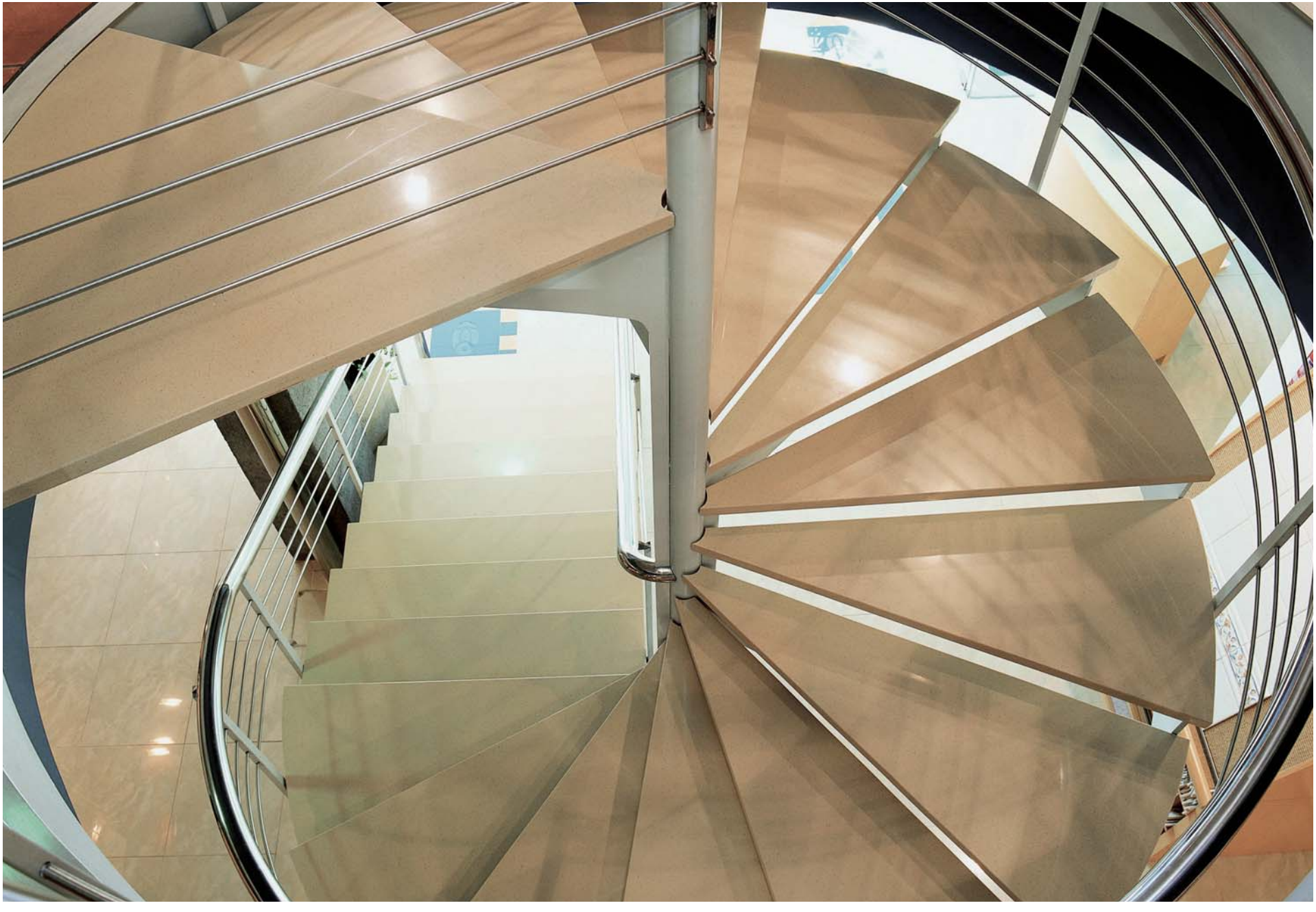
Er ist in vielen Farben, Texturen, Formaten und mit unterschiedlichen Anwendungsmöglichkeiten – für Böden, Wänden, Waschtischplatten, Innenfassaden, Treppen, Kamine, Türrahmen und mehr – verfügbar.

# Anwendungen

Durch seine besonderen Beschaffenheit und Haltbarkeit ist Hightech-Marmor eine fortschrittliche Alternative zu Naturstein und anderen Baumaterialien und bietet unzählige Verwendungsmöglichkeiten:

Für strapazierfähige Böden in öffentlichen und privaten Bereichen, wo Homogenität, Widerstandsfähigkeit,minimierte Unterhaltskosten und Dekorationsmöglichkeiten des Materials eine Rolle spielen.

Es ist ein Hochleistungsprodukt für den Einsatz im Innen- und Außenbereich, da es seine Eigenschaften sogar bei extremen Wetterbedingungen beibehält.



Seine Vielseitigkeit und Farbigkeit machen den COMPAC Hightech-Marmor zum idealen Produkt für die Gestaltung von Wohnzimmern, Kaminen, Türen und Fenstern, für Säulenverkleidungen oder Möbelabdeckungen. Diese und viele weitere Verwendungsmöglichkeiten erlauben die Umsetzung von Designprojekten, denen nur die

Da das Material höchst dekorativ und praktisch porenfrei ist, empfiehlt es sich besonders für die Einrichtung des Zuhauses und vor allem für Badezimmer, sei es als Boden, Wandverkleidung oder Arbeits-/Waschtischplatte.

# DIE KOLLEKTION



Die große Vielfalt an Farben, Texturen, Formaten und Oberflächen, in denen der Hightech-Marmor von COMPAC verfügbar ist, erlauben eine höchst designorientierte und funktionale Raumgestaltung.

Seine leichte Bearbeitung und die Flexibilität sorgen für unzählige Kombinationen und Designs für große, offene Räumlichkeiten oder kleine gemütliche Wohnecken.

Die von den neuesten Ausstattungstrends inspirierten optischen Eigenschaften passen sich jedem Raum und Ambiente an - von klassischen bis avantgardistischen Einrichtungen.

Boden und Fußleiste:
BEIGE FARAYA

Wand:
WHITE FARAYA

Säule und
Deckenleiste:
CARAMELO POLIERT

Bank:
CARAMELO
AUFGERAUT

Boden und Treppe:
WHITE FARAYA

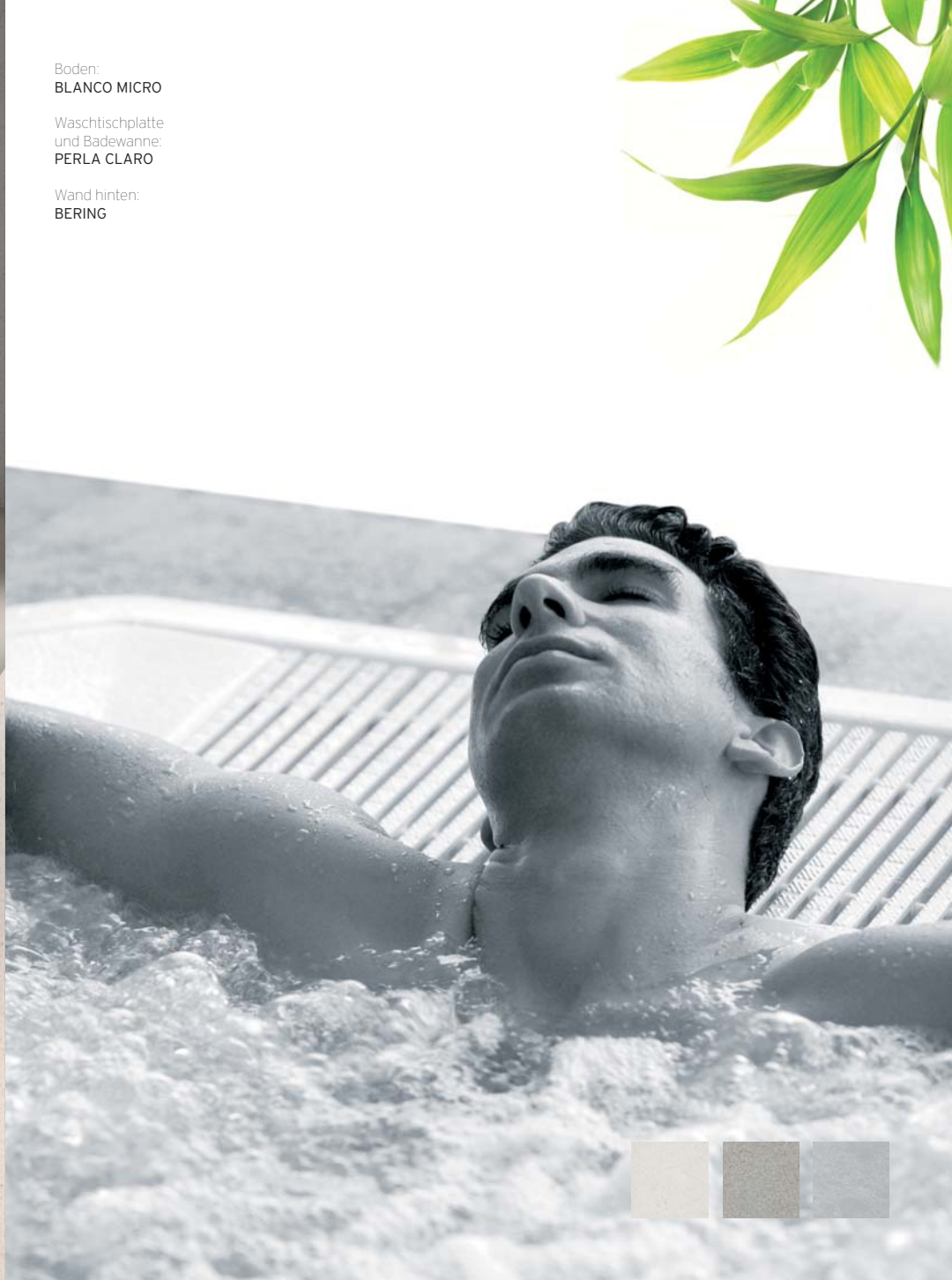
Theke und Wand:
BEIGE FARAYA

Regalwand:
BLANCO MICRO

Boden:
BLANCO MICRO

Waschtischplatte
und Badewanne:
PERLA CLARO

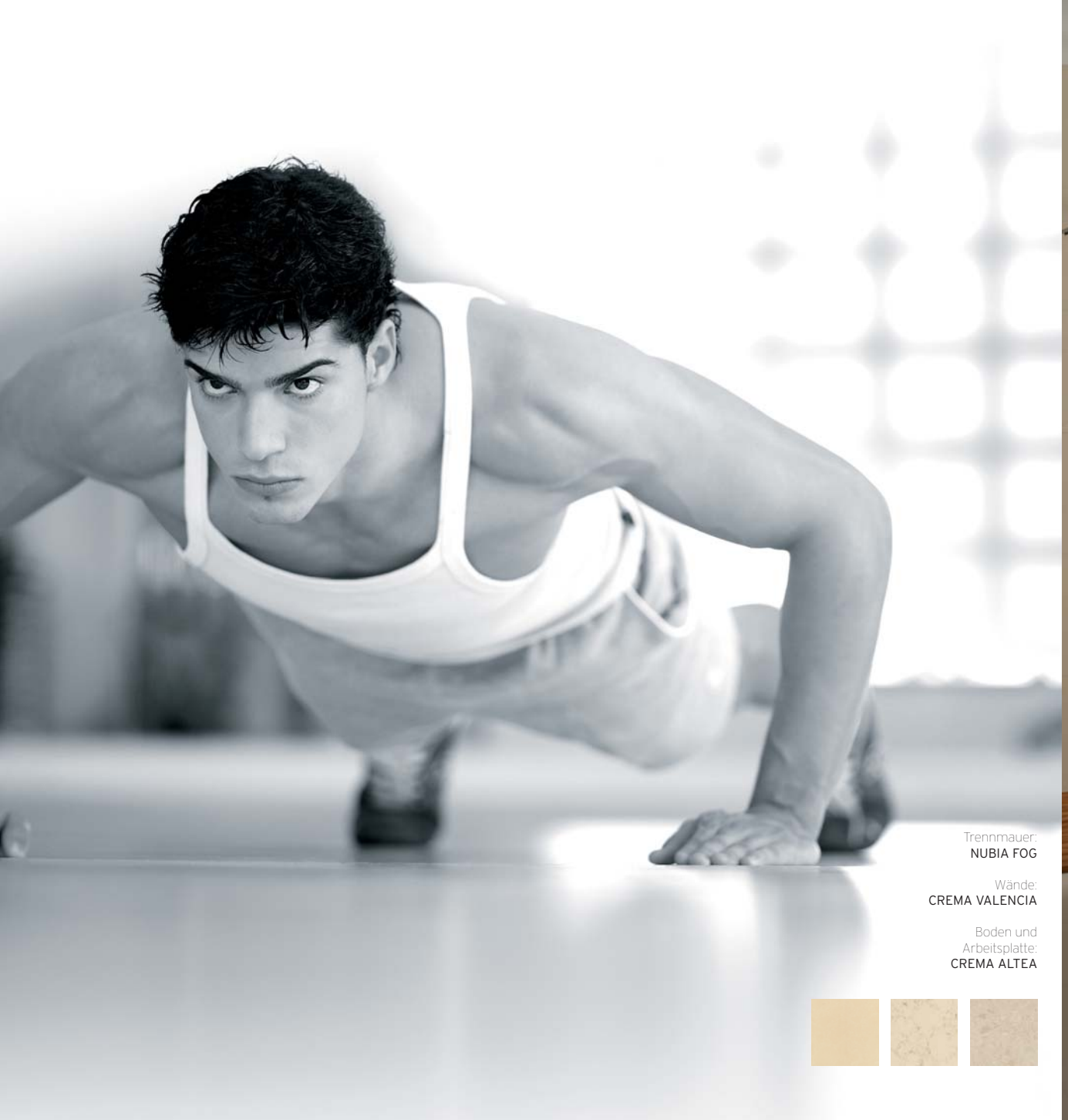
Wand hinten:
BERING



Trennmauer:
NUBIA FOG

Wände:
CREMA VALENCIA

Boden und
Arbeitsplatte:
CREMA ALTEA



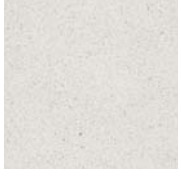
# FARBEN

- POLIERT
- MATT
- AUFGERAUT*
- SATINIERT*
- OVO
- VERFÜGBARE FARBEN FÜR FASSADEN

* Nur mit einer Stärke von 20 und 30 mm

MICRO THASSOS

AFIÓN



BLANCO MICRO

FIDJI

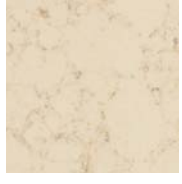
WHITE FARAYA



PANAMÁ



CREMA ALTEA

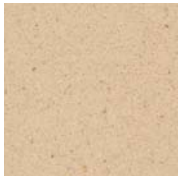


CREMA VALENCIA

NUBIA FOG

BEIGE FARAYA

NACARADO


MARFIL STONE

CARAMELO

BERING

PERLA CLARO

# TECHNISCHE MERKMALE

# Oberflächen

POLIERT, glänzende Oberfläche

MATT, matte Oberfläche

AUFGERAUT, raue Oberfläche

SATINIERT, zarte, aufgeraute Textur

OVO, ist wie die äußere Ei-Textur

# Maße

## STANDARDFORMATE

60 x 7 cm

60 x 40 cm

60 x 60 cm

Nutzmaß der Platte
306 x 123 cm

Standardisierte Stärken:
12 mm, 20 mm und 30 mm je nach Anwendung und Format

## AVANT-GARDE-FORMAT GROSSFORMAT

100 x 30 cm

COMPAC THE SURFACES COMPANY hat mit AVANT-GARDE ein Großformat geschaffen, mit dem sich hervorragende Ergebnisse erzielen lassen. Bitte informieren Sie sich über alle Produktlinien, Farben und Oberflächen des Hightech-Marmors, die im Format AVANT-GARDE verfügbar sind.

# Kanten

Ref. 01:
ABGERUNDETE KANTE

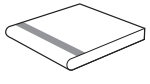
Ref. 02:
POLIERTE UND ABGEFASTE KANTE

Ref. 03:
HALBRUNDE KANTE

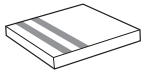
Ref. 04:
STUMPFE KANTE

Ref. 05:
GESCHWUNGENE KANTE

# Anwendungsmöglichkeiten mit Carborundum® für Treppen und Rampen



Abgerundete Kante mit
1 Streifen Carborundum



Polierte und abgefaste Kante
mit 2 Streifen Carborundum

# Oberflächen

**POLIERT**
glänzende Oberfläche

**MATT**
matte Oberfläche

**AUFGERAUT***
raue Oberfläche

**SATINIERT***
sehr angenehme zarte, aufgeraute Textur

**OVO**
ist wie die äußere Ei-Textur

* Nur mit einer Stärke von 20 und 30 mm

# Anwendungsmöglichkeiten

**BÖDEN**

**VERKLEIDUNGEN**

**INNENTREPPEN**

**WASCHTISCHPLATTEN**

**ZIERLEISTEN**

**TÜR- UND FENSTERRAHMEN (Innenbereiche)**

**SÄULEN**

**KAMINE**

**MÖBEL UND MEHR**

**VERWENDUNG AN INNENFASSADEN**

**Von der Verwendung für Küchenarbeitsplatten wird abgeraten.**

# Hauptvorteile

Minimale Wasseraufnahme

Leichter: Ersparnis beim Transport und einfache Anbringung

Hohe Schlag- und Biegefestigkeit

Feuerfestigkeit gemäß Brandschutzklasse A2 (Euroklassen)

Anbringung mit Zementkleber

Kostengünstiger Unterhalt

Große Formate und maßgefertigte Teile

Mt

Hightech-Marmor:
91 bis 96 % natürlicher Marmor,
dem Harze und andere Bindemittel
hinzugefügt werden.

Nach intensiver Nutzung kann er poliert werden und erlangt so seinen ursprünglichen Glanz zurück.

# Maßanfertigungen

Standardisierte Formate oder Sonderformen können entweder mittels CAD - Dateien und Wasserstrahltechnologie oder anhand von wasserfesten Schablonen hergestellt werden.

### Treppen

Bei Treppen ist es ratsam, Schablonen oder CAD – Dateien zur Herstellung der folgenden Teile zu verwenden:

- integrierte, nicht rechtwinklige Treppenpodeste oder Antritte
- Gewendelte Stufen
- Setzstufen mit integrierten Leuchten oder anderen Dekorelementen

### Säulenverkleidungen

Für die Verkleidung unregelmäßiger Säulen ist eine Negativvorlage des Querschnitts erforderlich.

# Transporthinweise

Die Platten sollten mittels eines geeigneten Hebesystems auf die Lkws geladen werden. Um Brüche durch Beschleunigung und Abbremsung zu vermeiden sollten alle Teile in Längsrichtung des Transportsystems abgestellt werden. Um zu vermeiden, dass die Oberflächen beim Transport Schaden erleiden, werden sie mit einer Schutzfolie und Schutzstreifen aus Wachs versehen. Diese sind umgehend nach der Anlieferung zu entfernen. Längere Bewitterung können zu einer Versprödung der Schutzfolie führen, die aber mit Aceton (Nagellackentferner) i. d. R. entfernt werden können

Beim Transport in Containern werden die Teile im Werk hochkant aufgestellt und anhand einer speziellen Palettierung für Platten befestigt. Das gleiche System kann auch für den Lkw-Transport verwendet werden.

# Gebindegrößen(Packliste)

| FORMAT (cm) | Stärke (mm) | Gewicht/ m2 (kg) | Teile/Kiste | $m^2$/Kiste | kg/Kiste | Kisten/Palette | $m^2$/Palette | Palettengewicht | Paletten/20'-Container |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 x 40 | 12 | 31 | 4 | 0,96 | 30 | 28 | 26,88 | 833 | 29 |
| 60 x 60 | 12 | 31 | 4 | 1,44 | 45 | 28 | 40,32 | 1.250 | 19 |

| FUSSLEISTE (cm) | Stärke (mm) | Gewicht/lfm (kg) | Teile/Kiste | lfm/Kiste | kg/Kiste | Kisten/Palette | lfm/Palette | Palettengewicht |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 x 7 | 12 | 2 | 15 | 9 | 20 | 56 | 504 | 1.200 |

PLATTEN/20'-CONTAINER

| Stärke | 20 mm | 30 mm |
|---|---|---|
| Platten | 102 | 64 |

Das Gewicht der Kartons und der Holzpaletten ist bereits enthalten.
Ungefähre Gewichtsangaben

# Colores

| | POLIERT (*) | MATT (M) | AUFGERAUT (A) | SATINIERT (S) | OVO | FASSADEN (F) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MICRO THASSOS | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| AFIÓN | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| BLANCO MICRO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| FIDJI | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| WHITE FARAYA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| PANAMÁ | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| CREMA ALTEA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| CREMA VALENCIA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| NUBIA FOG | ■ | ■ | □ | □ | ■ | |
| BEIGE FARAYA | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| NACARADO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| MARFIL STONE | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| CARAMELO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| BERING | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |
| PERLA CLARO | ■ | ■ | □ | □ | ■ | □ |

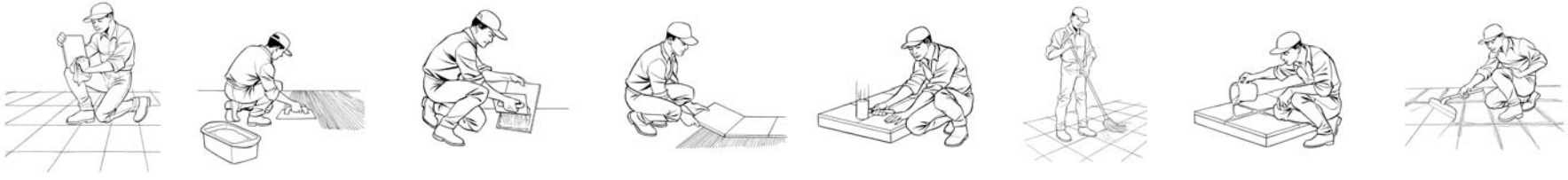
■ Innenfassaden

□ Nur mit einer Stärke von 20 und 30 mm

□ Je nach Anforderung des Fassadenstatikers

# Richtlinien zur Verlegung und Pflege

**Es dürfen nur vom jeweiligen Mörtelhersteller objektspezifisch freigegebene Mörtel- und Fugmaterialien verwendet werden. Für Versuche stellen wir gerne Materialproben für die bauchemischen Produkte zur Verfügung.**



## Allgemeine Richtlinien zur Verlegung

A Der Untergrund muss verlegereif nach dem anerkannten Stand der Technik sein.

B Sowohl die Fliesen als auch der Untergrund müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Fett, Farben und Verunreinigungen müssen entfernt werden.

C Wir empfehlen das Butterring und Floating Verfahren.

D Hierbei wird die größtmögliche Lastverteilung erreicht

E Die Festlegung der Dehnfugen hat nach dem anerkannten Stand der Technik zu erfolgen. Bei besonderen Umständen ( z. B. Sonneneinstrahlung hinter einer Glasfassade, Heiz – Kühl – Estrichen usw.) ist die Hinzunahme eines Bauphysikers ggf. erforderlich.

F COMPAC Hightech-Marmor kann i. d. R. eingeklopft werden um eine möglichst vollflächige Mörtelverbindung zu erreichen.

G Vor einer Verfugung sollten Schmutzpartikel von der Oberfläche entfernt werden um z. B. Verkratzungen durch abrassive Mörtelreste zu vermeiden.

H Die Verfugung sollte nur mit vom Fugmaterialhersteller freigegebenen Marmorfugmörteln durchgeführt werden

I Bereits verfestigtes Fugmaterial kann nur noch mechanisch entfernt werden

**Eine fugenlose Verlegung ist unsererseits grundsätzlich nicht freigegeben.**

## Richtlinien zur Reinigung oder Pflege

Die Reinigungsmethode, -mittelauswahl und -konzentration, sowie die Häufigkeit ist auf den Belag und die Nutzung abzustimmen. Je rauer die Oberfläche ist, desto größer ist der Reinigungsaufwand. Eine wirkungsvolle Sauberlaufzone reduziert den Schmutzeintrag den Reinigungsaufwand, sowie den Verschleiß.

Eine Reinigung im Objekt ist nach dem anerkannten Stand der Gebäudereinigungstechnik analog „Marmor und Kalkstein“ durchzuführen.

Gerne stellen wir den Reinigungsmittelherstellern Proben für Versuche zur Verfügung.

# Technisches Datenblatt

| MERKMALE | PRÜFVERFAHREN | MASSEINHEITEN | AUSFALLDATEN |
|---|---|---|---|
| **BRANDVERHALTEN (EUROKLASSEN)** | EUROKLASSEN<br>UNE-EN-ISO 9239-1:2002<br>und ISO 1716:2002 | EUROKLASSEN | A2fl s1 |
| **THERMISCHER AUSDEHNUNGS-KOEFFIZIENT** | UNE EN 14617-11:2006<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung des thermischen Ausdehnungskoeffizienten. | °C-1 | 14,8-26,4x10e-6 |
| **BIEGE-FESTIGKEIT** | UNE EN 14617-2:2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der Biegefestigkeit. | MPa | 24,3 -30,1 |
| **SCHLAG-FESTIGKEIT** | UNE EN 14617-9 2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der Schlagfestigkeit. | J | 3-6 |
| **RUTSCH-FESTIGKEIT** | UNE EN 14231: 2004<br>Prüfverfahren für Naturstein.<br>Bestimmung des Gleitwiderstandes mit Hilfe des Pendelprüfgerätes. | USRV | Poliert: 5-6 feucht / 44-60 trocken<br>Matt: 10 feucht / 55 trocken<br>Aufgeraut: 48 feucht / 80 trocken<br>Satiniert: 21 feucht / 55 trocken |
| **WASSER-AUFNAHME** | UNE EN 14617-1:2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der Rohdichte und der Wasseraufnahme | % | 0,041-0,105 |
| **DRUCK-FESTIGKEIT** | UNE EN 14617-15:2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der Druckfestigkeit. | MPa | 130,6-137,0 |
| **ROHDICHTE** | UNE EN 14617-1:2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der Rohdichte und der Wasseraufnahme | $g/cm^3$ | 2,45 - 2,49 |
| **ABRIEB-FESTIGKEIT** | UNE-EN 14617-3:2005<br>Prüfverfahren für Naturstein.<br>Bestimmung der Abriebbeständigkeit. | mm | 33-36 |
| **CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT** | UNE EN 14617-10:2005<br>Prüfverfahren für künstlich hergestellten Stein.<br>Bestimmung der chemischen Beständigkeit. | C1<br>C4 | Säuren: C1 (Materialien, die nach Ablauf von 8 Stunden weniger als 60 % des vorgegebenen Reflexionswerts aufweisen)<br>Alkalien: C4 (Materialien, die nach Ablauf von 8 Stunden wenigstens 80 % des vorgegebenen Reflexionswerts aufweisen) |
| **RITZHÄRTE** | UNE EN 101 Keramikfliesen.<br>Bestimmung der Ritzhärte der Oberfläche nach MOHS. | MOHS | 3 - 4 |

Die Werte in diesem technischen Datenblatt dienen nur zur Information und sind nicht verbindlich. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit unserer technischen Abteilung in Verbindung.

# Zertifizierungen

4

**Der Hightech-Marmor von COMPAC** ist ein hochwertiges Produkt, das den höchsten technischen und funktionalen Anforderungen von Fachleuten wie auch Endverbrauchern gerecht wird. Es zählt ferner auf die Gütesiegel **Greenguard Indoor Air Quality**, das seinen Beitrag zu gesunden Innenräumen ohne flüchtige Verbindungen zertifiziert, und **Greenguard Children & Schools**, das für seine Verwendung in Schulen und anderen Gebäuden, in denen Kinder viel Zeit verbringen, bürgt.

GREENGUARD®
Indoor Air Quality Certified

Children & Schools
GREENGUARD®
Indoor Air Quality Certified

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

compac.es

**SPANIEN**
Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · Valencia (Spanien)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es
**www.compac.es**