



HINTERLÜFTETE
Technologischer FASSADEN
Marmor

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



1

THE SURFACES COMPANY

2

TECHNOLOGISCHER MARMOR
FÜR HINTERLÜFTETE FASSADEN



3

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

4

VORTEILE HINTERLÜFTETER
FASSADEN



5

BEFESTIGUNGSSYSTEME UND
MONTAGE

6

FARBEN,
OBERFLÄCHENBEARBEITUNGEN, MASSE
UND FORMATE

7

PROJEKTE



8

UMWELTENGAGEMENT, SERVICE, TEAM
UND ZERTIFIKATE



9

BEFESTIGUNGSSYSTEME, TECHNISCHE
INFORMATIONEN





THE SURFACES COMPANY 1



COMPAC ist das europäische Spitzenunternehmen im Bereich der Vermarktung und Herstellung von technologischem Marmor- und Quarzoberflächen mit dem sogenannten Engineered-Stone-Verfahren. Das couragierte Familienunternehmen wurde 1974 in einem kleinen Ort in Valencia (Spanien) gegründet und ist seitdem stetig gewachsen. Mittlerweile hat es sich zu einem angesehenen internationalen Unternehmen entwickelt, das über Produktionsstätten in Spanien und Portugal verfügt und mit eigenen Lagern und einem Netz von über 250 Vertriebspartnern auf fünf Kontinenten vertreten ist.

Compac definiert sich als Unternehmen mit einem Schwerpunkt auf technologischer Innovation und dem Ziel, nicht nur den funktionellen Anforderungen der Bautechnik und des Wohnraumes gerecht zu werden, sondern auch persönlichere, attraktivere und gesündere Wohnbereiche zu schaffen. Dieses Streben nach alltäglichem Wohlbefinden und individueller Kreativität prägt die jüngste Forschungslinie von COMPAC und lässt sich mit einem einzigen Wort beschreiben: NACHHALTIGKEIT.

Wir führen den seit der Gründung des Unternehmens eingeschlagenen Weg fort:

Die Nutzung von Werkstoffen mit Hilfe von technologischen Innovationen zur Herstellung eines Qualitätsproduktes, das die Eigenschaften und Leistungen des Ursprungsstoffes verbessert, ohne die natürlichen Werte zu verlieren.





COMPAC speziell für hinterlüftete Fassaden

2

Beim technologischen Marmor von COMPAC handelt es sich um wiederaufbereiteten Naturstein, zusammengesetzt aus Mineralen mit einem hohen Reinheitsgrad, Bindepolymer und einer Mischung von einzigartigen Zusatzstoffen.

Für Einsatzmöglichkeiten im Außenbereich wurden sowohl das Bindepolymer als auch die verwendeten Zusatzstoffe so entwickelt, dass sie den Naturstein gegen Wetter- und Umweltbedingungen (UV-Strahlung, Frost, Hitze, Feuchtigkeit usw.) widerstandsfähig machen.

Für den Schutz gegen alle Arten von Witterungseinflüssen verwendet COMPAC gegenwärtig eine patentierte Technologie.

Auf diese Weise erhält COMPAC im Produktionsprozess Materialien mit außerordentlich guten mechanischen Eigenschaften und einem minimalen Porositätsgrad. Deshalb eignet sich der technologische Marmor von COMPAC für unzählige Einsatzmöglichkeiten sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

In den letzten 35 Jahren hat COMPAC auf der ganzen Welt für geniale Problemlösungen in der Baubranche gesorgt (Innendesign, Architektur und Bauwesen).





Der **technologische Marmor von COMPAC** entwickelte sich dank der vorausschauenden Perspektive des Unternehmens hinsichtlich der Einschränkungen von Naturstein im Bereich der modernen Bautechnik (fehlende Homogenität und Rohstoffmangel)

Der intensive Bergbau und die großen Mengen an nicht verwertbaren Rückständen, die beim Steinbruchabbau entstehen, sind der Grund für die Suche nach einem weiterentwickelten Produkt, das den neuen und innovativen Ästhetik- und Funktionsvorstellungen der modernen Architektur sowie den Umweltaforderungen gerecht wird.



Dank dem Vibrationsverdichtungsprozess, dem die Produktmischung unterzogen wird, wird für eine gleichmäßige Verteilung der Mineralien gesorgt. Mit der Anwendung des Vakuumverfahrens wird jegliche Luft aus der Mischung entzogen. So erlangt der Marmor von COMPAC seine am meisten geschätzten Eigenschaften bei der Verwendung an hinterlüfteten

Fassaden:

Porenfreiheit und minimale Aufnahme von Wasser und Feuchtigkeit.



Diese Eigenschaften führen dazu, dass unsere Produkte ausschließlich eine einfache und kostengünstige Instandhaltung benötigen und zudem bessere mechanische Eigenschaften als reine Naturerzeugnisse aufweisen (es treten weder Risse auf, noch bestehen andere schwache Stellen wie bei Naturstein).

Das Produkt wird in kompakten Rohblöcken hergestellt, aus denen Fassadenplatten in unterschiedlichen Stärken je nach den Anforderungen des Kunden angefertigt werden.

Die häufigsten Plattenstärken sind 10 mm, 12 mm, 14 mm (die Standardstärke für hinterbelüftete Fassaden) 20 mm und 30 mm.

Zur Anfertigung der Fassadenplatten werden die Rohblöcke in Sägemaschinen mit mehreren Diamantscheiben zurechtgeschnitten, wobei die Abstände der Scheiben von der gewünschten Plattenstärke abhängen.

Vor der Oberflächenbearbeitung werden die Platten kalibriert, um zu gewährleisten, dass die Maße (Breite, Länge und Stärke) immer dieselben sind und innerhalb der nach den gültigen Normen zugelassenen Messbereiche liegen.

Die Oberflächenbearbeitung wird mit Hilfe von Poliermaschinen durchgeführt. Diese sind mit Schleifköpfen ausgestattet, die durch Nassreibung die gewünschte Bearbeitung erzielen.

Die Marmorproduktionsstätte von COMPAC in Gandía (Valencia-Spanien) hat eine Produktionskapazität von 2 000 000 m² pro Jahr.

Wiederaufbereitungs- verfahren des Natursteins

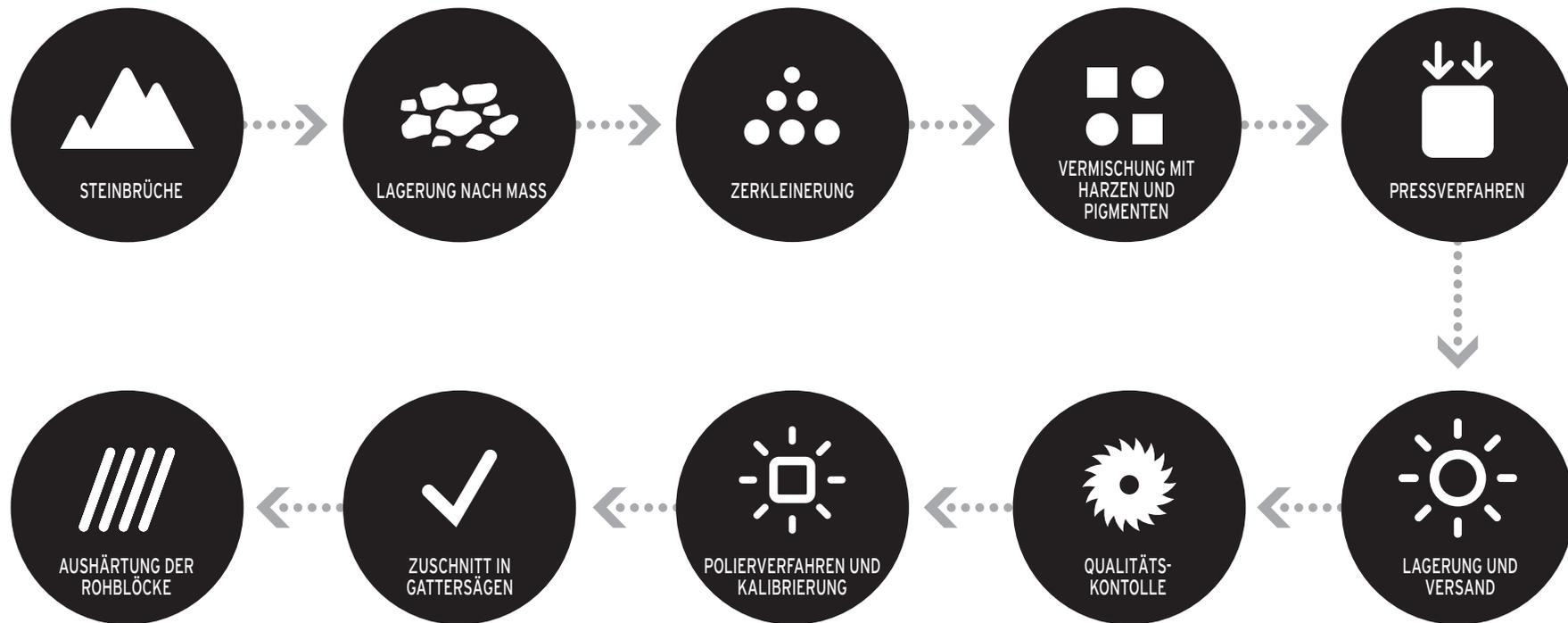
→ Auswahl von geeigneten
Steinen

In Übereinstimmung mit den
technischen Anforderungen
Zufügung von chemischen
Verbindungen zur Verbesserung
der technischen Eigenschaften von
Naturstein.

→ Hergestellter Rohblock
Maße: 306x123x85 cm

→ Polymerisation

• Die Marmorblöcke von COMPAC
werden in Platten geschnitten,
wobei deren Oberfläche später wie
gewünscht bearbeitet wird (poliert,
mit Stein geschliffen, gestrahlt,
gestockt oder gebürstet); diese
Platten können dann später auf
das gewünschte Maß
zugeschnitten werden.



Vergleiche mit anderen Werkstoffen

Werkstoff	Windfestigkeit (kN/m ²) (Rissbeständigkeit)	Dichte (kg/m ³)	Wasseraufnahme (%)	Porosität (%)	Stoßfestigkeit	Lebensdauer der Farbe	Frostbeständigkeit	Temperaturwechsel- Beständigkeit
MARMOL COMPAC	11,4 (Maße der Verkleidungsplatten 60x60x1,4 cm)	2450	< 0,1	Minimal	1 J → Widerstandsfähig 3 J → Widerstandsfähig 10 J → Keine Ablösung bei Zerbrechen	OK	OK	OK
Weitere Arten von Naturmarmor	-	2600 - 2700	0,2 - 1	0,2 - 1,5	-	Vom Typ abhängig	OK	Ist noch zu überprüfen
Kalksteine	-	2600	2,5 - 3,5	5 - 10	-	Vom Typ abhängig	Ist noch zu überprüfen	Ist noch zu überprüfen
Granit (*)	5,4 (Maße der Verkleidungsplatten 100x100x3 cm)	2700	0,1 - 0,4	1	-	Vom Typ abhängig	OK	OK
Porzellan (*)	6,7 (Maße der Verkleidungsplatten 66x44x1 cm)	2410	< 0,1	Minimal	1,5 J → Kein Zerbrechen bei Rissen 10 J → Keine Ablösung bei Zerbrechen	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	OK
Phenolhaltiges Paneel (*)	5 - 8 (In Bezug auf Standardmaße)	1350	-	-	-	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
Polymerbeton (*)	2,2 (Maße der Verkleidungsplatten 60x40x1,1 cm)	2400	< 0,1	Minimal	-	OK	OK	



Der Produktionsprozess ermöglicht eine Vielzahl verschiedener Designs von hohem ästhetischen Wert, dank derer sich einzigartige und individuelle Projekte gestalten lassen, je nach Geschmack und Anforderungen des Endverbrauchers.



Mit einer ähnlichen Härte wie Naturstein weist dieses Produkt eine bessere Stoß- und Bruchfestigkeit dank der höheren Flexibilität auf. Die Biegefestigkeit von technologischem Marmor von COMPAC weist einen Wert von 30 Mpa auf - demnach ist die Bruchlast auch bei geringen Plattenstärken hoch. Dank dieser Eigenschaft können Stärken von 14 mm in den üblichen Fassadenformaten verwendet werden (60x60 oder 120x60).



Es handelt sich um ein leichteres Produkt, das demnach einfacher zu transportieren, handzuhaben, zu bearbeiten und zu montieren ist.



Es ist nahezu porenfrei, wodurch die Wasseraufnahme minimal ist. Demnach weist dieses Produkt eine hohe Flecken- und Witterungsbeständigkeit auf (z. B. gegen Regen und Frost).



Ebenfalls handelt es sich um ein hygienisches Produkt, das leicht zu reinigen und instand zu halten ist. Der technologische Marmor kann ebenfalls poliert werden, wodurch der Glanz und das ursprüngliche Erscheinungsbild länger erhalten bleiben.



Im Gegensatz zu Naturstein ist der technologische Marmor von COMPAC homogen, so dass er auf großen Flächen angebracht werden kann, ohne dass Schnittstellen oder Tonunterschiede festzustellen sind.

Beständigkeit der Eigenschaften:

Dank dem genauen Produktionsprozess können wir die außerordentlichen Eigenschaften des **technologischen Marmors von COMPAC** bei allen Produktionen gewährleisten.

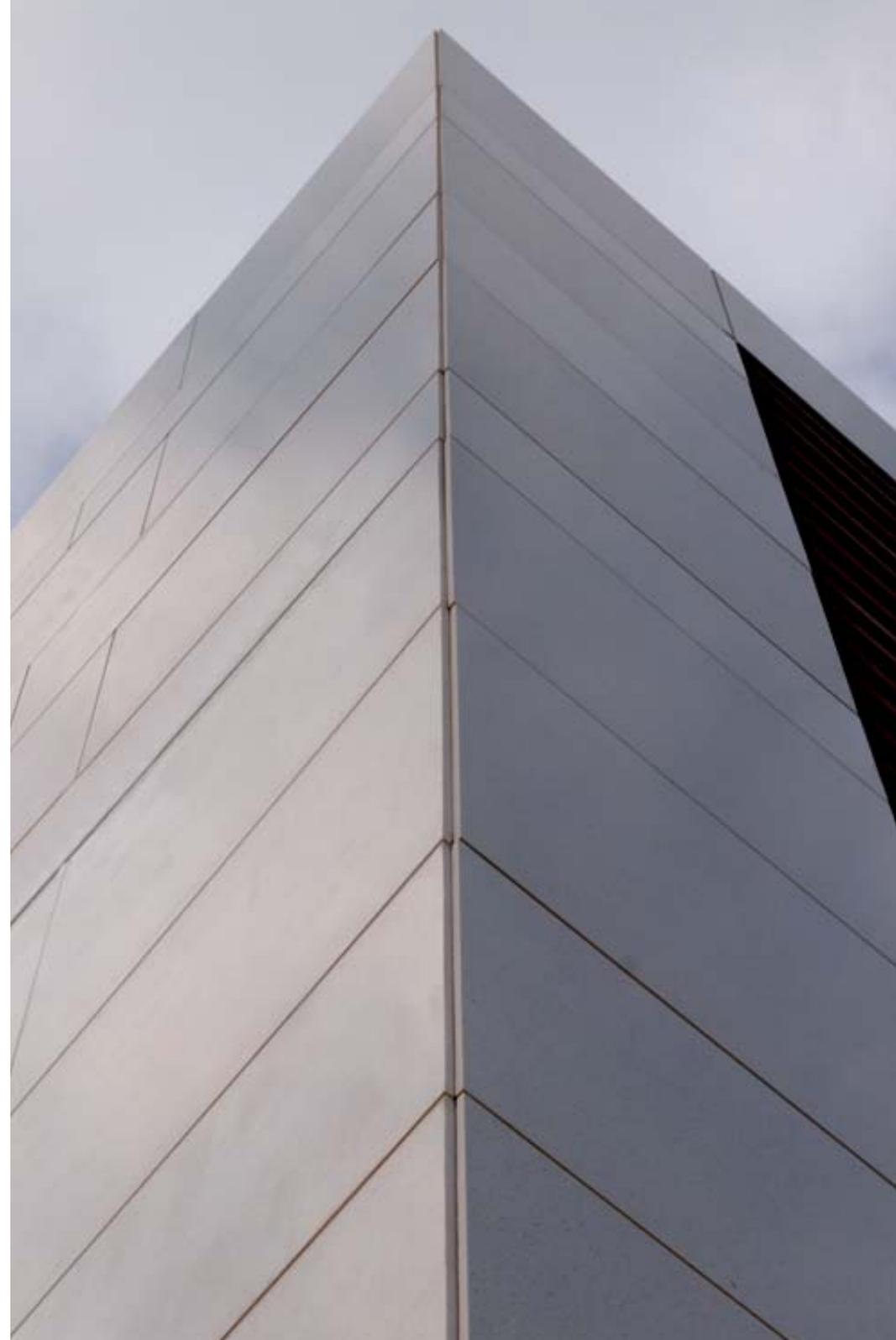


Beständigkeit gegen UV-Strahlung:

Ein im Außenbereich anzuwendendes Material muss eine hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Regenwasser aufweisen. Der spezielle **technologische Marmor von COMPAC** für hinterlüftete Fassaden ist mit einzigartigen Zusatzstoffen versehen, die ihn gegen verschiedene Witterungseinflüsse beständig machen (u. a. Pigmente gegen UV-Strahlung und ein hochwertiges Isophthalsäure-Harz gegen Feuchtigkeit und Sonnenstrahlung).



3 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	UNITS	WERTE		
			1	2	3
BRANDVERHALTENSKLASSEN (EUROCLASS)	EUROCLASS UNE - EN - ISO 9239 - 1:2002 und ISO 1716:2002	EUROCLASSES	A2fl s1	A2fl s1	A2fl s1
WÄRMEDEHNUNGS-KOEFFIZIENT	UNE EN 14617 - 11:2006 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung des Wärmedehnungskoeffizienten	°C - 1	14,8x10e - 6	26,4x10e - 6	15,4x10e - 6
BIEGEFESTIGKEIT	UNE EN 14617 - 2:2005 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung der Biegefestigkeit	MPa	25,5	25,6	19,1
STOSSFESTIGKEIT	UNE EN 14617 - 9:2005 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung der Stoßfestigkeit	J	5	6	3
WASSERAUFNAHME	UNE EN 14617 - 1:2005 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung der Rohdichte und der Wasseraufnahme	%	0,042	0,072	0,091
DRUCKBESTÄNDIGKEIT	UNE EN 14617 - 15:2005 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung der Druckbeständigkeit	MPa	133,9	137,0	127,5
ROHDICHTE	UNE EN 14617 - 1:2005 Testmethode für Kompositstein. Bestimmung der Rohdichte und der Wasseraufnahme	g/cm ³	2,49	2,46	2,53
RITZHÄRTE	UNE EN 101 Keramikfliesen. Bestimmung der Ritzhärte der Oberfläche nach MOHS	MOHS	3 - 4	3 - 4	3 - 4
BESCHLEUNIGTE ALTERUNG VON KUNSTMARMOR	UNE 48-251-92 Testmethode für die Wechselwirkung von UV-Strahlung und Kondensation		Es werden keine Veränderungen wie Glanzverlust, Risse, Bleichung der Oberfläche usw. festgestellt.		

Die Angaben auf diesem Datenblatt sind Richtwerte und daher nicht verbindlich. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit unserer technischen Abteilung in Verbindung.

- 1 PERLA CLARO
BLANCO MICRO
MARFIL STONE
AFION
FIDJI
OR
BERING
MICRO THASSOS
- 2 CAMELO
NACARADO
BEIGE FARAYA
CREMA ALTEA
CREMA VALENCIA
- 3 OPALE
IVORE
CRYPTO
BASALT
MARS
CUIVRE
TRAVERTINE

VERHALTENSKLASSE GEGENÜBER SÄUREN

Klasse C1

Nach 8 Stunden bleiben weniger als 60 % des Bezugsreflektionswertes erhalten.

VERHALTENSKLASSE GEGENÜBER BASEN

Klasse C4

Nach 8 Stunden bleiben mindestens 80 % des Bezugsreflektionswertes erhalten.

TEST	TESTMETHODE	WERTE
BESTÄNDIGKEIT GEGEN FROST	UNE EN 14617 - 5:2005	BESTÄNDIG
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TEMPERATURWECHSEL	UNE EN 14617 - 6:2005	BESTÄNDIG
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TEMPERATURWECHSEL	UNE EN 14617 - 10:2005	C4 (Basen) und C1 (Säuren)
CHEMISCHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT FORMBESTÄNDIGKEIT	UNE EN 14617 - 12:2005	KLASSE A



4 VORTEILE HINTERLÜFTETER FASSADEN

Bei hinterlüfteten Fassaden handelt es sich um ein System der vertikalen Außenwandabdichtung, bei dem die äußere Abdichtungsschicht von der inneren durch eine Luftschicht und eine durchgehend angebrachte Wärmedämmschicht getrennt ist.



Energieeffizienz:

Hinterlüftete Fassaden sorgen für einen niedrigeren Gebäudeenergieverbrauch. Durch die durchgehend angebrachte Dämmschicht lassen sich Wärmebrücken an den Enden der Decke sowie an den vertikalen Trägern verhindern.



Schutz vor Witterungseinflüssen:

Nur die äußere Schicht ist dem Regen und der Sonneneinstrahlung unmittelbar ausgesetzt. Da diese von der inneren getrennt ist, werden Witterungseinflüsse auf ein Minimum reduziert.



Vermeidung von Kondensation und Feuchtigkeit aufgrund des „Kamineffekts“:

Die erwärmte Luft hinter der Außenschicht steigt bei abnehmender Dichte nach oben und nimmt die auf der Dämmschicht entstandene Feuchtigkeit mit sich.



Freiheit bei der optischen Gestaltung:

Dank der flexiblen Einsatzmöglichkeiten lassen sich verschiedene Fassadenlösungen gestalten.



Ideal für Sanierungsprojekte:

Fassaden lassen sich schnell und einfach durch Vorhängung einer Schicht vor die bereits bestehende Verblendung sanieren. So wird eine Verbesserung sowohl auf ästhetischer als auch auf technischer Ebene möglich, ohne dass die Bewohner das Gebäude verlassen müssen.

Eingehend
geprüfte
Leistung.



5

FARBEN



MICRO THASSOS



BLANCO MICRO



AFIÓN



FIDJI



BLANCO STONE



WHITE FARAYA



CREMA ALTEA

Exklusive Farbe:

Beim Kauf von mehr
als 15 000
Quadratmetern
technologischer
Marmor wird auf
Anfrage jede Farbe,
die der Kunde
benötigt,
angefertigt.



CREMA VALENCIA



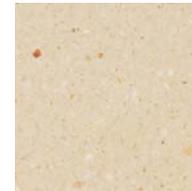
BEIGE FARAYA



NACARADO



MARFIL STONE



IVOIRE



CAMELO



OR



TRAVERTINE



BERING



PERLA CLARO



BASALT



MARS



CUIVRE



CRYPTO



Oberflächenbearbeitungen Maße und Formate

* POLIERT, glänzende Oberfläche.



M MATT, matte Oberfläche.



A AUFGERAUT, grobe Verarbeitung.



S SATINIERT, zarte, aufgeraute Textur.



🍳 OVO, wie die äußere Ei-Textur.

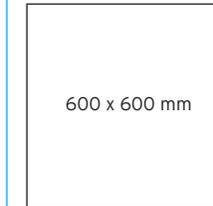


Die Standardstärken sind 14, 20 und 30 mm - abhängig von der Befestigungsart.

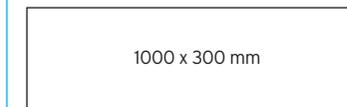
STANDARDFORMATE



600 x 400 mm



600 x 600 mm



1000 x 300 mm



1200 x 300 mm



1200 x 600 mm

STÄRKE
(mm)

GEWICHT
(kg)

14

8,2

14

12,3

14

10,3

14

12,3

14

24,7

SONDERMASSE

Stärke von 14 mm Bis 1500 x 600 mm

BEFESTIGUNGSSYSTEME UND MONTAGE

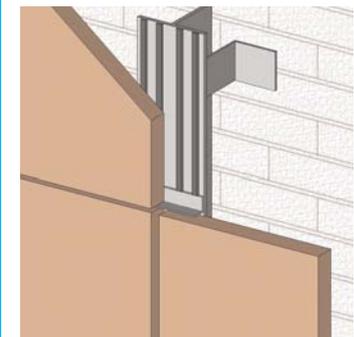
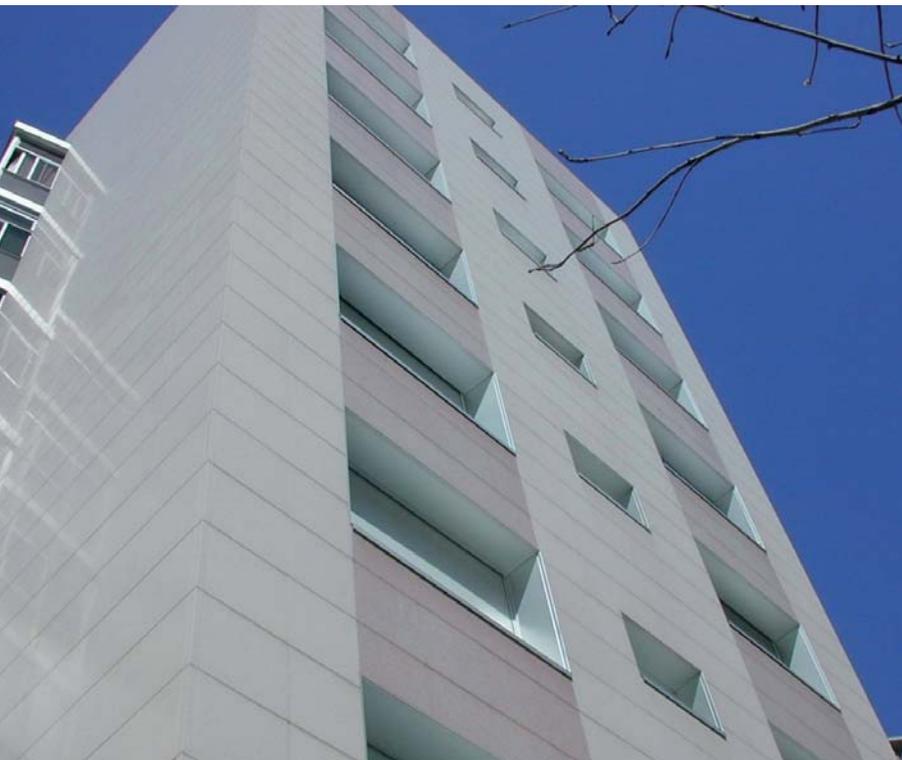
Bei hinterlüfteten Fassaden handelt es sich um ein System der vertikalen Außenwandabdichtung, bei dem die äußere Abdichtungsschicht von der inneren durch eine Luftschicht und eine durchgehend angebrachte Wärmedämmschicht getrennt ist.

Seit über 20 Jahren wird technologischer Marmor von COMPAC in vielen Ländern bei hinterlüfteten Fassaden eingesetzt - es wurden bereits über 1 500 000 m² montiert.

Einige auf hinterlüftete Fassaden spezialisierte internationale Unternehmen, wie z. B. die französische Firma Vetisol, haben sogar spezielle Montagesysteme für den Einsatz von TECHNOLOGISCHEM MARMOR von COMPAC entwickelt.

VERKLEBUNG

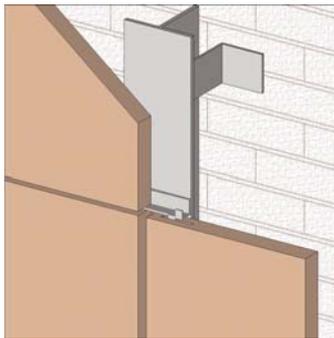
Die vorgehängte Verkleidung wird an der darunterliegenden Schicht mit einem Klebstoff angebracht. Dank der enormen Fortschritte im Bereich der Klebstoffe erfüllen diese Produkte heute sämtliche nötigen Anforderungen für ihren Einsatz bei hinterlüfteten Fassaden. Üblicherweise werden diese Systeme in Kombination mit einer mechanischen Verankerungsart verwendet.



Hinterlüftete Fassade mit durchgehender Verankerung, rückseitig geklebt.

KLAMMERN

Dieses System kommt häufig bei hinterlüfteten Fassaden aus Keramikplatten zum Einsatz. Die Klammern können sichtbar oder verdeckt angebracht werden. Es gibt verschiedene Arten von Klammern auf dem Markt. Vom sicherheitstechnischen Standpunkt aus gesehen sind Klammern jedoch weniger empfehlenswert aufgrund ihres niedrigeren Widerstands gegen Windlast.



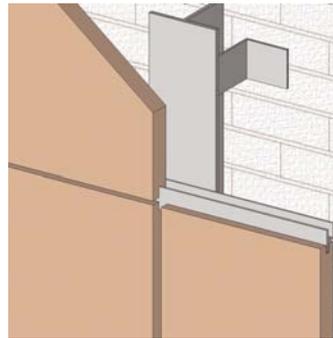
Hinterlüftete Fassade mit punktueller Verankerung, verdeckte Befestigung.

VERDECKTE BEFESTIGUNG MIT NUT AN DER PLATTENKANTE

Bei diesem System sind die horizontalen Kanten der Platten der Länge nach mit einer Nut versehen. An dieser Nut wird die Befestigung angebracht (s. Abbildung). Diese hinterlüfteten Fassadensysteme weisen eine Reihe nennenswerter Vorteile auf:

- Sie sind die sichersten auf dem Markt, da die Platte der ganzen Länge nach an der Befestigung angebracht wird.
- Sie können sehr vielseitig und mit zahlreichen verschiedenen Formaten eingesetzt werden und sind leicht justierbar. Hierbei sind verschiedene Fugengrößen und Abstände zur Wand möglich.

Dies ermöglicht eine breite Vielfalt an Gestaltungsoptionen der Fassade.

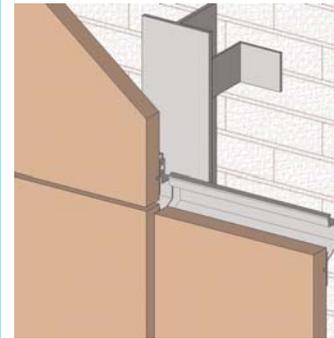


Hinterlüftete Fassade mit durchgehender Verankerung, Nut an der Plattenkante.

VERDECKTE BEFESTIGUNG MIT NUT AN DER PLATTENRÜCKSEITE

Diese Systeme sind eine Weiterentwicklung der Systeme mit Nut an der Kante und weisen dieselben Vorteile auf.

Bei diesen Systemen werden die horizontalen Anker bereits in der Fabrik an den Verkleidungsplatten angebracht. Anschließend werden die mit der Verankerung versehenen Verkleidungsplatten vor Ort an den Trag- oder Vertikalprofilen befestigt.

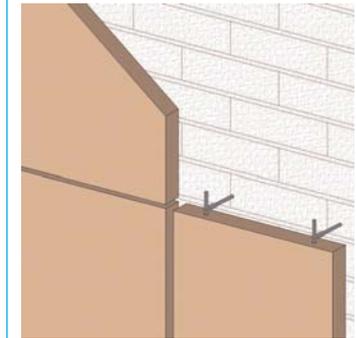


Hinterlüftete Fassade mit durchgehender Verankerung, Nut an der Plattenrückseite.

VERANKERUNG DURCH ZAPFEN

Dies ist die klassische Methode zur Befestigung des Natursteins bei hinterlüfteten Fassaden. Bei Platten geringer Dicke ist sie allerdings nicht zweckmäßig, da der Durchmesser des Zapfens normalerweise ca. 5 mm beträgt.

Diese Systeme werden im Vergleich zu anderen Lösungen, wie der Befestigung mit Nut an der Plattenkante oder -rückseite, immer seltener angewandt, da jene sicherer sind und vielseitigere Einsatzmöglichkeiten bieten.



Hinterlüftete Fassade mit Verankerung durch Zapfen.



Erfahrung mit hinterlüfteten Fassaden

COMPAC verfügt über eine umfassende Erfahrung beim Einsatz von MARMORPRODUKTEN im Außenbereich für hinterlüftete Fassaden.

Beim Einsatz von Marmor der Firma COMPAC an hinterlüfteten Fassaden wurden in zahlreichen Projekten weltweit sehr gute Ergebnisse erzielt - sowohl in Ländern mit sehr hohen Temperaturen wie in den Vereinigten Arabischen Emiraten, Asien, Lateinamerika und Südeuropa als auch in kalten Ländern wie Polen und Frankreich.

Vetisol ist ein französisches, auf das Design und die Montage von hinterlüfteten Fassaden spezialisiertes Unternehmen, das seit Anfang der 90er Jahre mit einem eigenen Befestigungssystem für die Marmorprodukte von COMPAC arbeitet.

Vetisol ist in Besitz der französischen technischen Zulassung „Avis Technique“ für das Fassadensystem mit unseren Marmorprodukten.

Seit den 90er Jahren wurden über eine Million Quadratmeter weltweit installiert.





Dienstleistungen

BERATUNG BEIM ARCHITEKTURPROJEKT

SYSTEMEMPFEHLUNG

ENTWURF VON PLÄNEN UND DETAILS

TECHNISCHE BESICHTIGUNGEN

PATENTBESCHREIBUNGEN

TECHNISCHE BERATUNG UND PROJEKTE

AUSFÜHRUNGSPLANUNG DER HINTERLÜFTETEN FASSADE

AUSWAHL DES GEEIGNETEN DÄMMSTOFFES

PLANUNGSDURCHFÜHRUNG

MATERIALOPTIMIERUNG

BEFESTIGUNGSSYSTEM REDIWA C.A.T./VETISOL

KOMPATIBILITÄT MIT ANDEREN SICHTBAREN UND
VERDECKTEN BEFESTIGUNGSSYSTEMEN

DESIGN, SICHERHEIT, EFFIZIENZ UND QUALITÄT

QUALIFIZIERTE MONTAGE

AUSFÜHRUNG VON SCHLÜSSELFERTIGEN PROJEKTEN

FACHARBEITER

TECHNISCHE KONTROLLE DER BAUAUSFÜHRUNG

ERFÜLLUNG DER ANWENDBAREN GESETZLICHEN
VORSCHRIFTEN

7 AUSGEFÜHRTE PROJEKTE



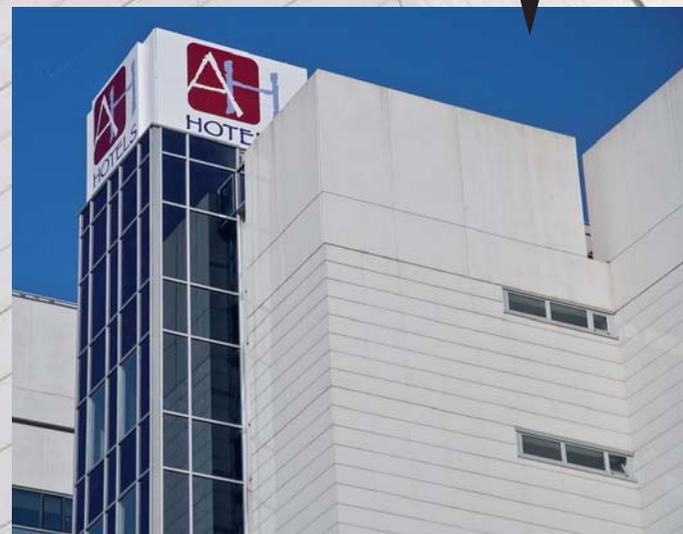
Gemeindeverwaltung
Zaragoza - Spanien
Afion

PROJEKT	LAND	FARBEN	MASSE (cm)
303 Wohneinheiten	Frankreich	Or - Afion	100x60x1,4
Appart City	Frankreich	Blanco Micro	120x60x1,4
Bellini - La Defense	Frankreich	Cripto	120x60x1,4
Hospital Helfaut	Frankreich	Granite Rose	60x20x2
Hôtel Balldins	Frankreich	Afion	60x60x1,4
Le Plan Déau	Frankreich	Opale	60x60x2
Les Ellipses	Frankreich	Rosa Stone	120x60x2
Maison de Retraite	Frankreich	Cuivre - Basalt	60x60x1,4
Saint Aubin les Elbeufs	Frankreich	Afion	60x60x1,4
SNI Logement	Frankreich	Opale	60x60x1,4
St Léger du Bourg Denis	Frankreich	Afion	60x60x1,4
Ma Campagne	Frankreich - Angouleme	Afion - Perla Claro	60x60x1,4
Hotel Wilson	Frankreich - Bègles	Or	60x40x1,4
Piscine	Frankreich - Caluire	Blanco Micro	60x60x1,4
Canteleu	Frankreich - Canteleu	Perla Claro - Crema Marfil	120x60x1,4
St. Michel Hospital	Frankreich - Clermond Ferrand	Perla Claro - Afion	Verschiedene Maße
Résidence ABG	Frankreich - Courbevoie	Opale - Basalt	
Kremlin Bicetre 2	Frankreich - Kremlin Bicetre	Crema Marfil - Or	Verschiedene Maße
Les Taïlls	Frankreich - Le Mans	Cuivre - Travertin	Verschiedene Maße
Maison de Retraite	Frankreich - Levallois	Blanco Micro	60x60x1,4
Copro	Frankreich - Limoges	Ivoire	120x60x1,4
HLM	Frankreich - Limoges	Blanco Micro	60x60x1,4

PROJEKT	LAND	FARBEN	MASSE (cm)
Avenue Thiers	Frankreich - Lyon	Crema Marfil	Verschiedene Maße
EPHAD Rennes	Frankreich - Rennes	Crema Marfil	120x60x2
Lycée Rabelais	Frankreich - Saint Briec	Mars	150x60x2
Collège Pierre de Coubertin	Frankreich - St Jean de Braye	Blanco Micro	60x60x1,4
Collège P. st M. Curie	Frankreich - Troyes	Crema Marfil	60x60x1,4
Rondo Fitness Club	Japan	Nacarado	150x20x3
Harbourg Tower	Libanon	Nacarado	120x60x2
Horizon Tower	Libanon	Siena - Nacarado Silken	120x60x2
Manara Towers	Libanon	Micro Thassos Silken	120x60x2
Samara Tower	Libanon	Siena Silken	120x60x2
Al Manara Tower	Libanon - Beirut	Crema Marfil	60x60x3
Hotel Justyna	Polen	Cuivre - Travertin	60x60x1,4
Al Baraha Tower	Katar - Doha	Beige Faraya Honed	60x60x2
Al Jasra Tower	Katar - Doha	Dakar Honed	75x65x2
Wedding Palace-Jeddah	Saudi-Arabien	Caramelo Polished	120x60x2
Zentrum für Angewandte Medizinische Forschung (CIMA)	Spanien - Navarra	Perla Claro	60x60x1,4
Wohngebäude	Spanien - Pamplona	Basalt - Opale	120x60x1,4
Wohngebäude	Spanien - Valencia	Micro Thassos Silken	120x55x2 & 120x75x2
Gemeindeverwaltung Zaragoza	Spanien - Zaragoza	Afion	Verschiedene Maße
Hotel AH Zaragoza	Spanien - Zaragoza	Blanco Micro Pulido	120x60x1,4
Zorlu Business Center	Türkei - Istanbul	Beige Faraya	60x60x3
Hight St. Glasgow	Vereinigtes Königreich (UK)	Blanco Micro	60x60x1,4



AH Hotels
Zaragoza - Spanien
Blanco Stone





Zentrum für Angewandte Medizinische
Forschung (CIMA)
Pamplona - Spanien
Perla Claro



Samara Tower
Wohngebäude
Beirut - Libanon
Crema Marfil



Al Manara Tower
Wohngebäude
Beirut - Libanon
Crema Marfil



St. Michelle Hospital
Clermont Ferrand
Frankreich
Perla Claro-Afión



Wohngebäude
Spanien
Basalt-Opale



Wohngebäude
Santander - Spanien
Crema Marfil



Hotel Justyne
Polen
Cuivre - Travertin



Collège Pierre de Coubertain
St. Jean de Braye - Frankreich
Blanco Micro



Gim Rondo Fitness Club
Tokyo -Japan
Nacarado



Al Baraha Tower
Doha - Katar
Beige Faraya



Al Jasra Towers
Doha- Katar
Beige Faraya



Umweltengagement

Seit den Anfängen war der Firma COMPAC der Umweltschutz ein wichtiges Anliegen.

Bereits 1975 wurden nahezu 80 % der Produkte von COMPAC aus recycelten Rohstoffen aus anderen Produktionsprozessen hergestellt. **Heute liegt der Anteil bei knapp über 95 % und unser Ziel ist es, 100 % zu erreichen.**

Dank unseren Wasserrückgewinnungs- und Wasseraufbereitungsanlagen können wir 95 % des Verbrauchs wiederverwenden.

2003 führten wir eine Umweltpolitik ein mit dem Ziel, ab 2015 sämtliche CO₂-Emissionen zu kompensieren. Hierzu wurden in Portugal bereits über 5 000 einheimische Bäume gepflanzt, über ein Drittel der geplanten Gesamtmenge von 12 000.



Service

Das Unternehmen COMPAC verfügt über ein eigenes Vertriebspartnernetz und Lager auf der ganzen Welt. Diese Präsenz auf den fünf Kontinenten gewährleistet, dass wir die Erfüllung eines wesentlichen Vorsatzes unseren Kunden gegenüber gewährleisten können: **Schnelligkeit**.

Schnelligkeit beim Verkaufsprozess und der Kundenbetreuung.

Schnelligkeit bei der Lieferung, mit Liefermöglichkeiten für jedes Bauvorhaben.

Schnelligkeit bei der Behebung von Problemsituationen.

Team

In unseren fast 40 Jahren Berufsleben haben wir uns immer nach Werten wie Professionalität, Vertrauen und Bescheidenheit gerichtet. Der freundliche Umgang und die Nähe zum Kunden sowie der Respekt vor der Konkurrenz sind Grundsätze, die in allen unseren Geschäftsbeziehungen Vorrang haben.

Zertifikate

Unser Innovations- und Umweltengagement bedingt eine große Forschungsarbeit für unsere F&E-Abteilung in Zusammenarbeit mit den wichtigsten Harzherstellern sowie zahlreichen technologischen Instituten und Universitäten bzw. Fachhochschulen aus aller Welt.

In diesem Zusammenhang hat COMPAC die Anerkennung sowie Zertifikate von mehreren internationalen Organisationen erlangt. Dabei ist vor allem das vom Umweltinstitut Greenguard ausgestellte Zertifikat zu erwähnen.

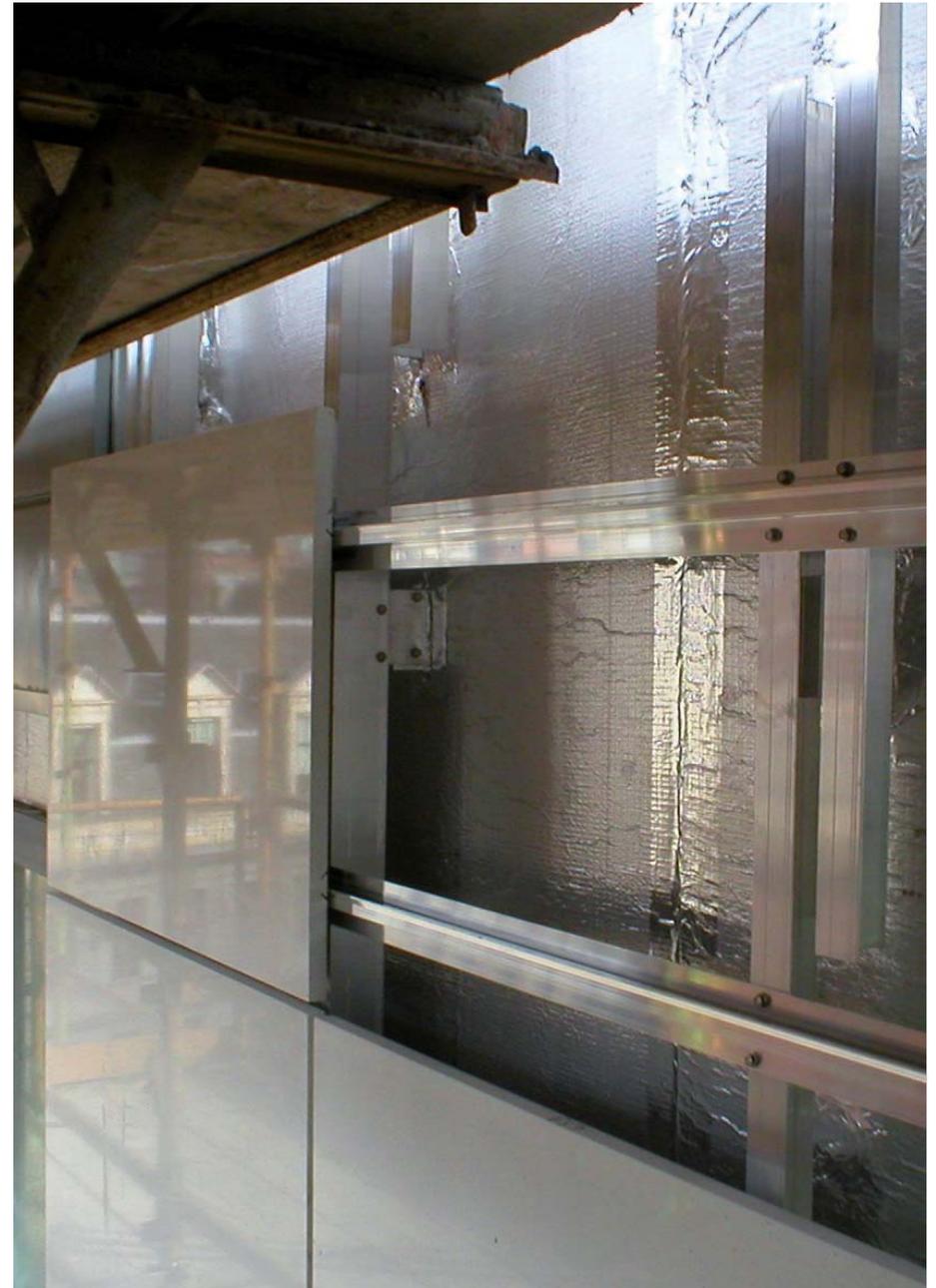
Zweck dieses Zertifikats ist die Verbesserung des öffentlichen Gesundheitswesens und der Lebensqualität durch Programme zur Verbesserung der Luftqualität in geschlossenen Räumen. Es garantiert, dass die Produkte von COMPAC sämtliche Standards für Innenraumlufthausqualität hinsichtlich niedriger Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) erfüllen. Die ausgestellten Siegel sind das **Greenguard Indoor Air Quality-Zertifikat** (Zertifikat für die Innenraumlufthausqualität) und das **Greenguard Children & Schools-Zertifikat** (Zertifikat für Schulen und Kinderareale). Letzteres entspricht den strengsten Standards der Industrie, da es Produkte betrifft, die in von Kindern frequentierten Räumen verwendet werden.

8



Avis Technique

9 BEFESTIGUNGS- SYSTEME TECHNISCHE INFORMATIONEN





Avis Technique 2/10-1425

Annule et remplace l'Avis Technique 2/03-986

Vétisol Vétirail

Titulaire : Société VETISOL SA
890 rue des Frères Lumière
F-71000 Macon
Tél. : 03 85 20 51 20
Fax : 03 85 29 27 67

Usine : Sté MARMOL COMPAC
E-Gandia

Distributeur : VETISOL SA

Die Marmorplatten von COMPAC sind mit der Zulassung Avis Technique versehen.

Den Oberflächen von COMPAC für den Einsatz an Fassaden in Zusammenarbeit mit der Firma VETISOL wurde vom C.S.T.B die Zulassung „Avis Technique“ erteilt. Mit diesem Verfahren können Mauern vom Typ XIII angefertigt werden, dessen Dichtheit durch den Träger zu sichern ist. Demnach ist ein Betongrundträger oder ein gemauerter Grundträger mit einer dünnen Mörtelschicht (Putz) erforderlich.

EINSATZBEREICH

Dieser wird in der technischen Zulassung (Avis Technique) und insbesondere von der zu erwartenden Windlast bestimmt.

Klassifizierung der Verkleidung r2 e3 V1a4 E2/3 T3 I3 R3

Die Brandverhaltensklasse ist A2 (B-s3, d0).

BESTANDTEILE

- **Die Verkleidungsplatten**

Diese bestehen aus einer Mischung aus Marmor und Polyester mit einer Plattenstärke von 14 mm oder 20 mm und polierter, matter, satiniertes oder aufgerauter Oberflächenbearbeitung.

Alle Kanten wurden kalibriert oder rechtwinklig zugeschnitten:

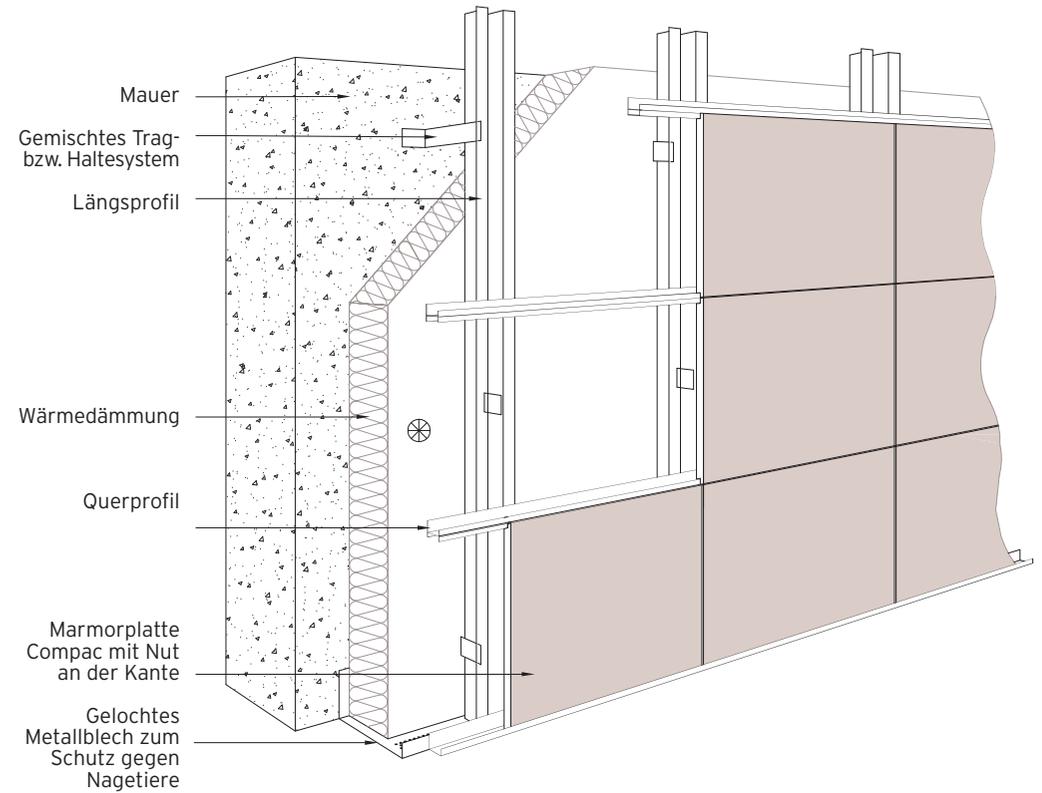
- **Standardplatte**

Konstruktion	Format	Stärke	Bearbeitung der horizontalen Kanten
Metallisch	600 x 1500	14 mm	mit Nut
Metallisch	900 x 1500	14 mm	ohne Nut
Metallisch	900 x 1500	20 mm	mit Nut

Und die 600x400, die 600x600, etc...

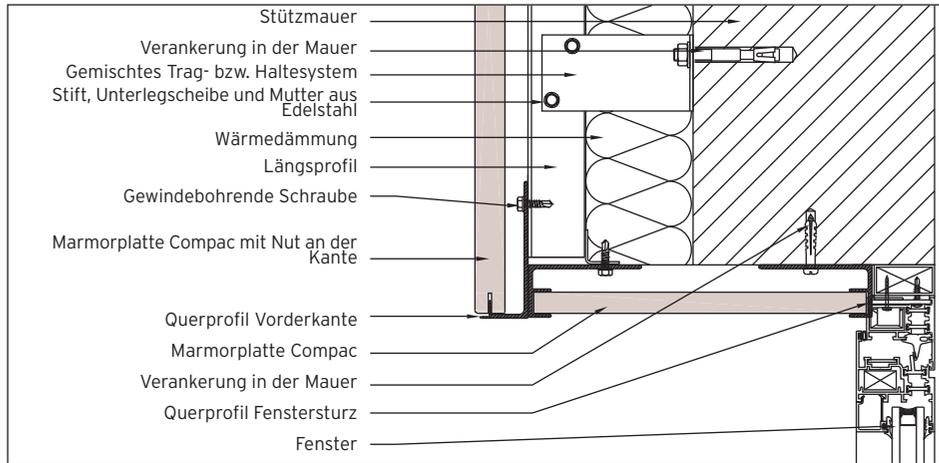
Beispiele für Befestigungssysteme in Zusammenarbeit mit Partnerunternehmen

SYSTEM VETISOL - AXONOMETRIE

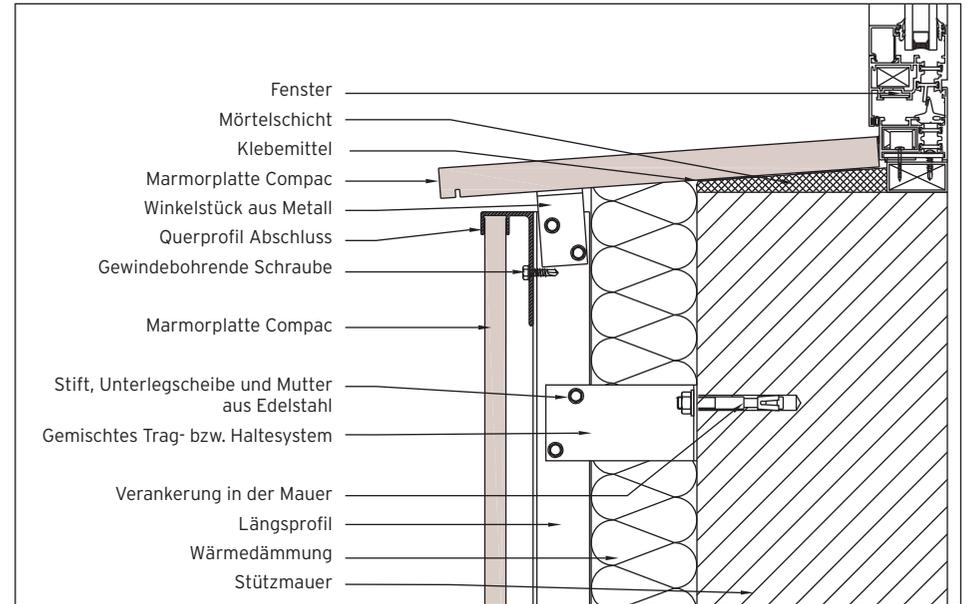


Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

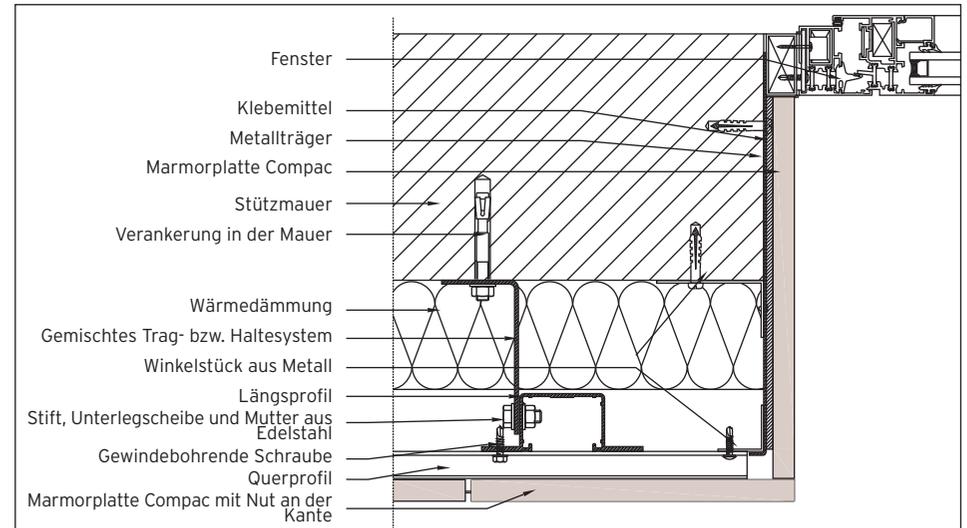
SYSTEM VETISOL - DETAILANSICHT UMRAHMUNG VON FASSADENÖFFNUNGEN



OBERE VERKLEIDUNG - FENSTERSTURZ



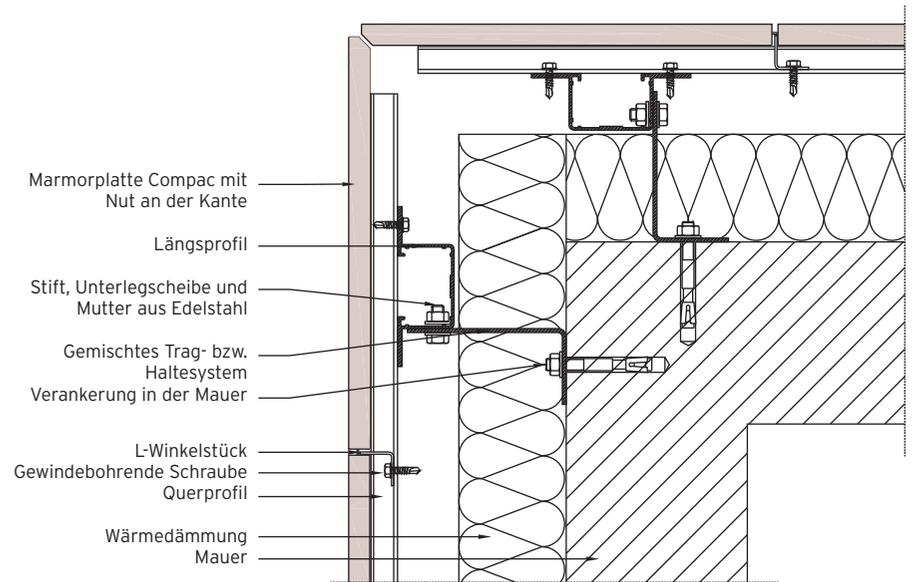
UNTERE VERKLEIDUNG - TROPFKANTE



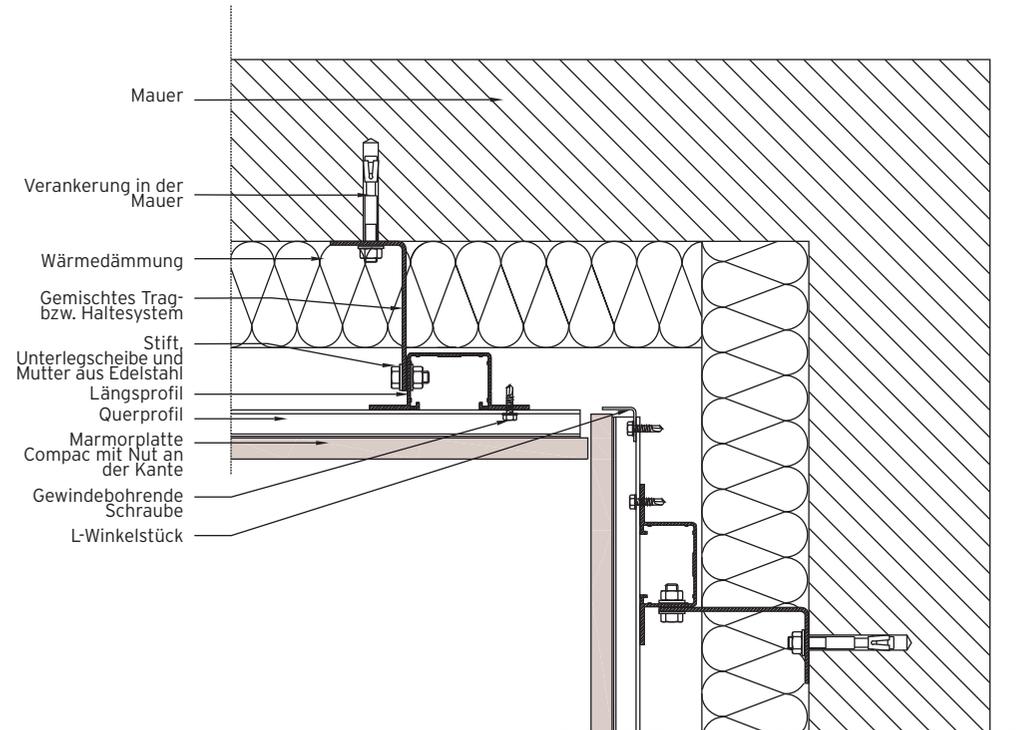
SEITLICHE VERKLEIDUNG - FENSTERPFOSTEN

Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

SYSTEM VETISOL - DETAILANSICHT VERKLEIDUNG VON ECKEN

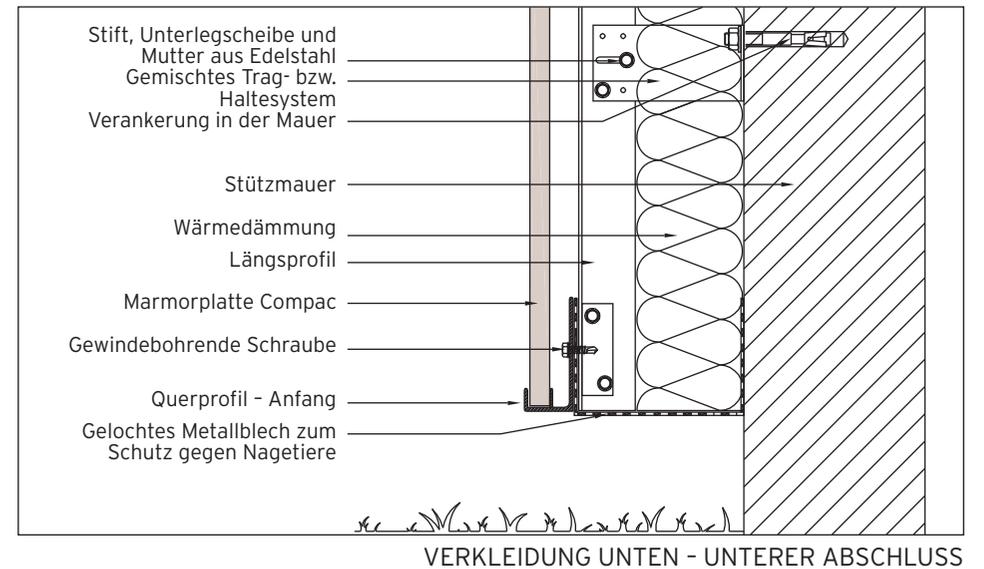
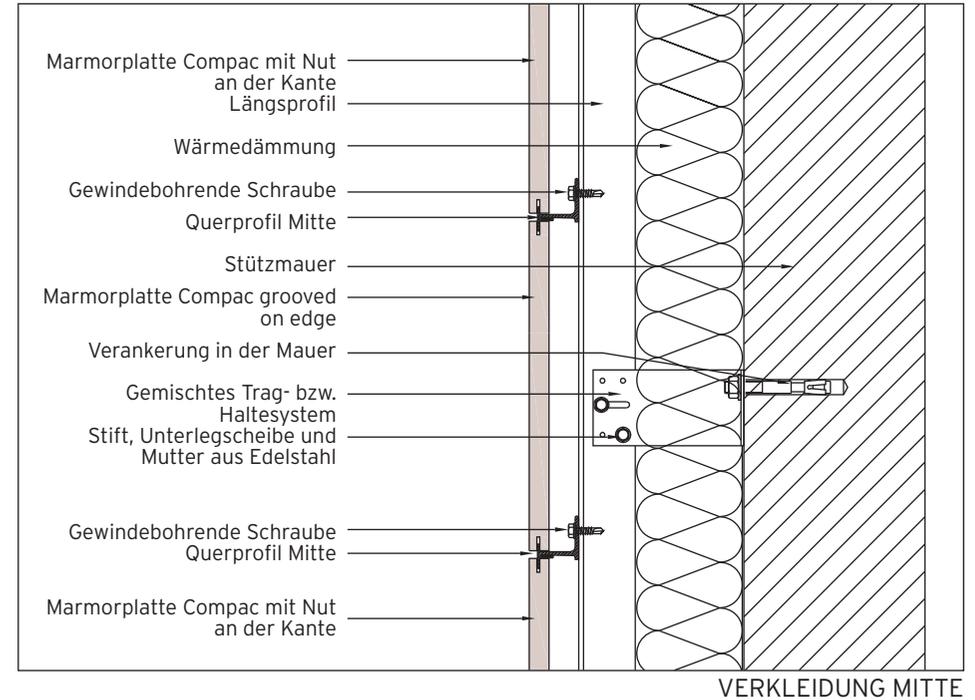
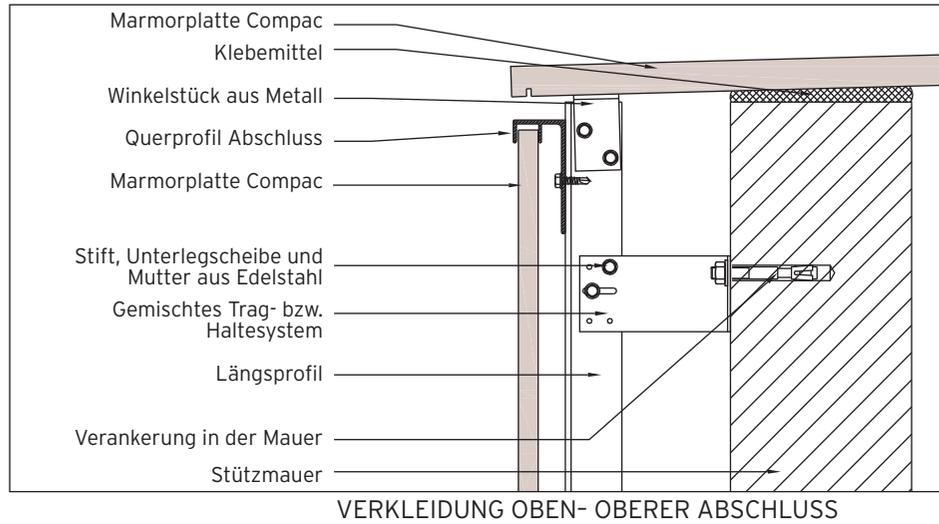


DETAILANSICHT ECKE AUSSEN



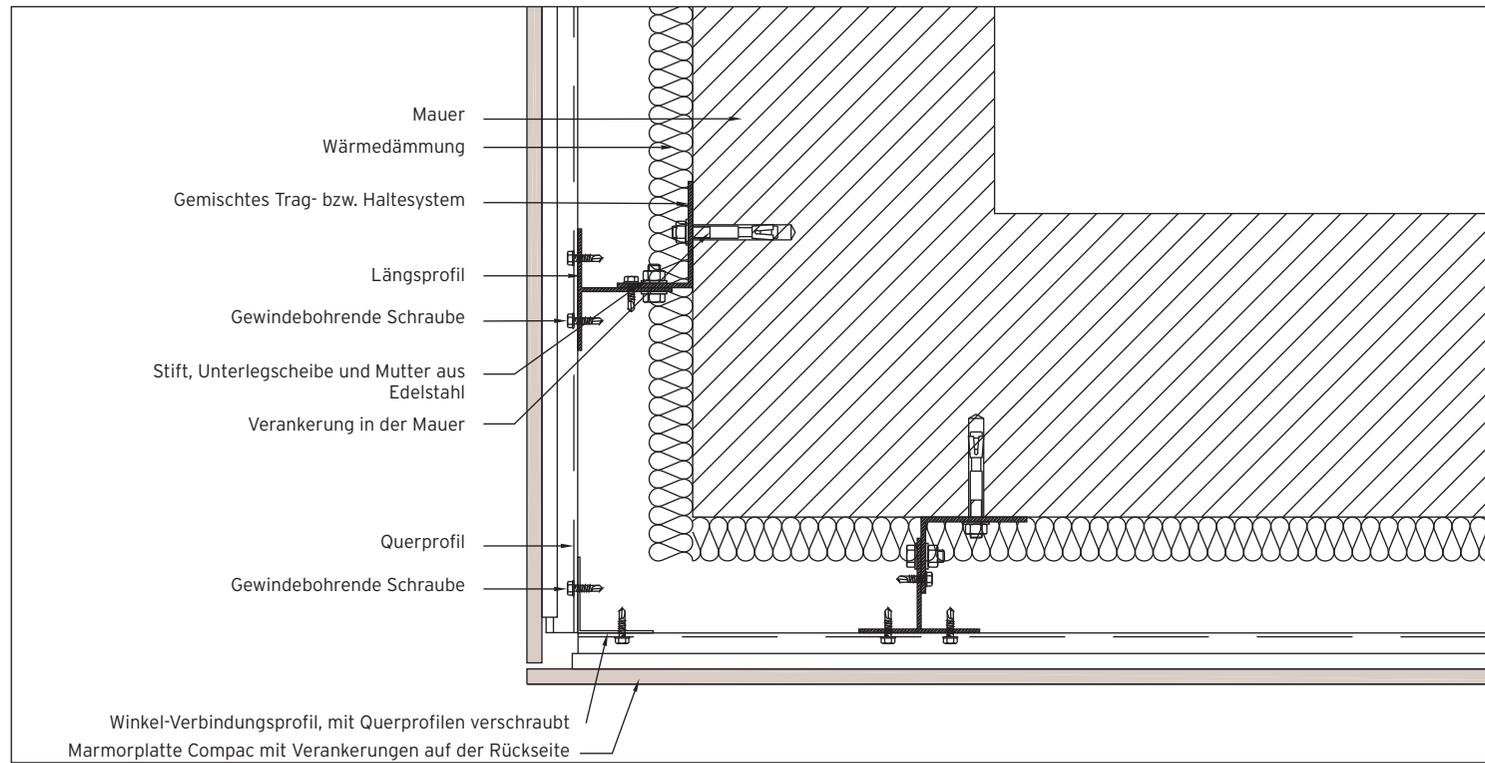
DETAILANSICHT ECKE INNEN

SYSTEM VETISOL - DETAILANSICHT LÄNGSSCHNITT - Maßstab 1:5

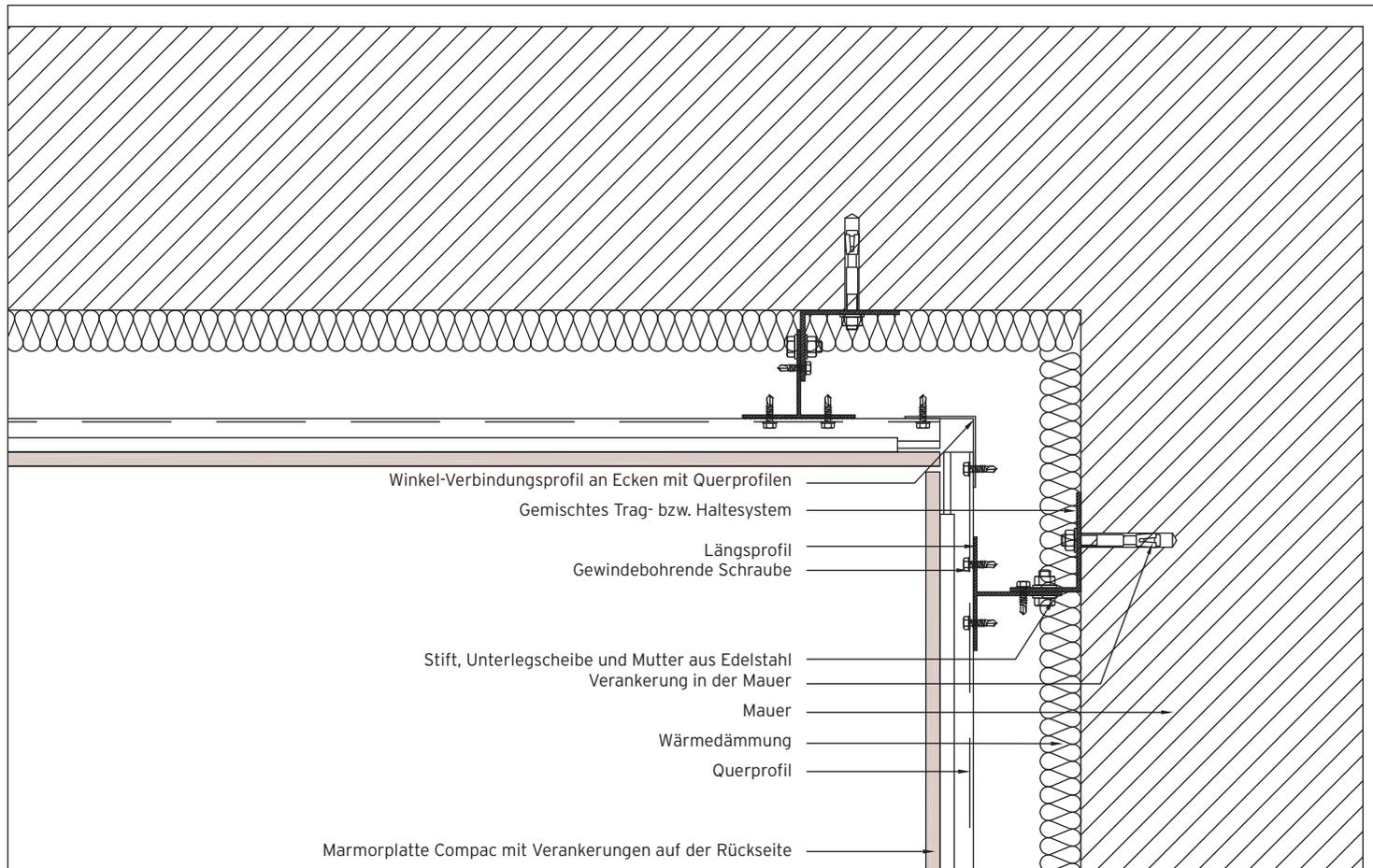


Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

SYSTEM WANDEGAR 2001 - DETAILANSICHT VERKLEIDUNG VON ECKEN



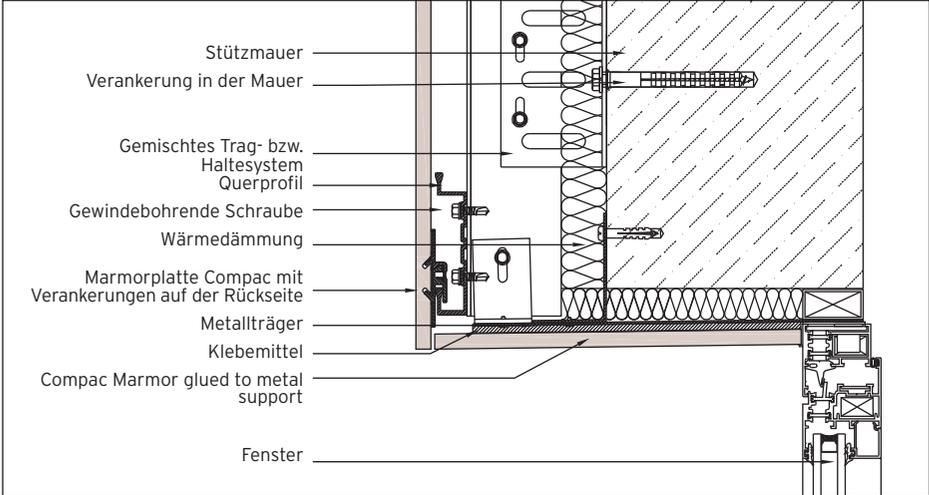
DETAILANSICHT ECKE AUSSEN



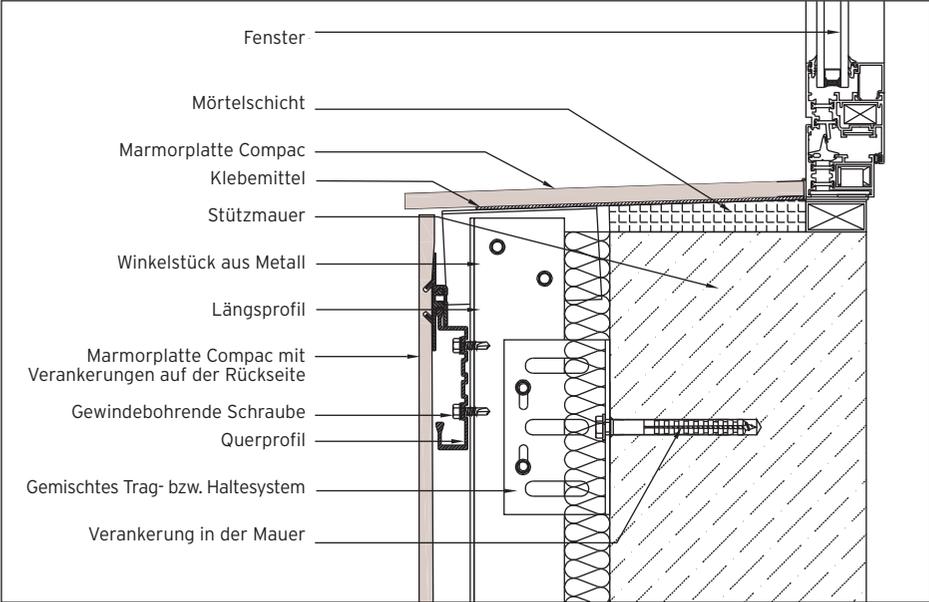
DETAILANSICHT ECKE INNEN

Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

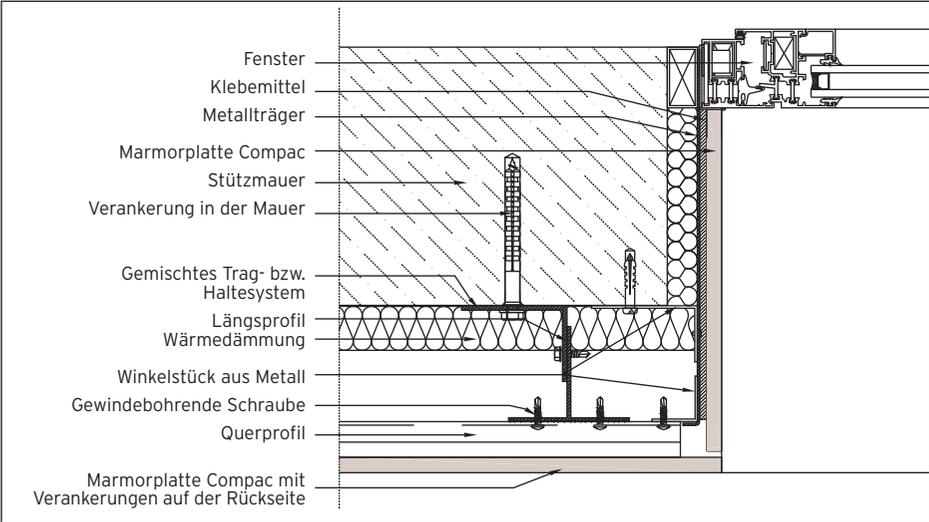
SYSTEM WANDEGAR 2001 - DETAILANSICHT UMRAHMUNG VON FASSADENÖFFNUNGEN (VERKLEBT)



OBERE VERKLEIDUNG - FENSTERSTURZ



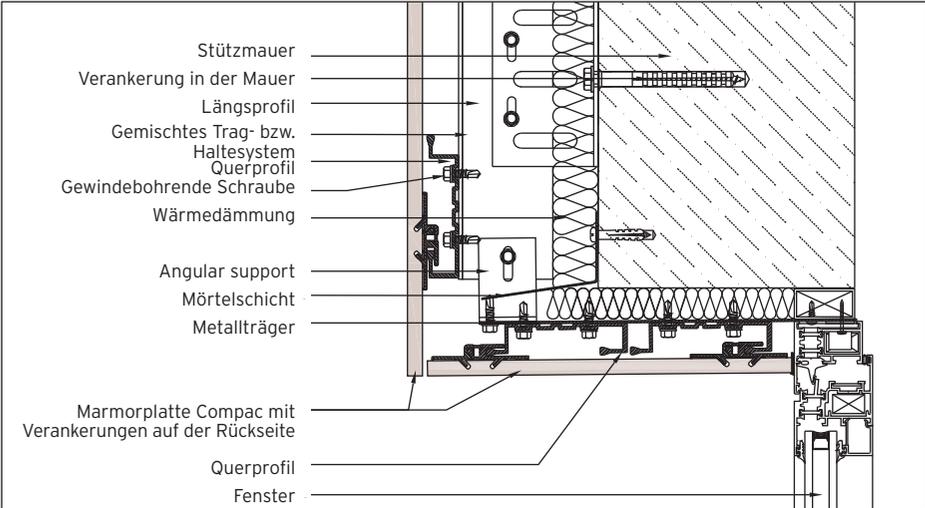
UNTERE VERKLEIDUNG - TROPFKANTE



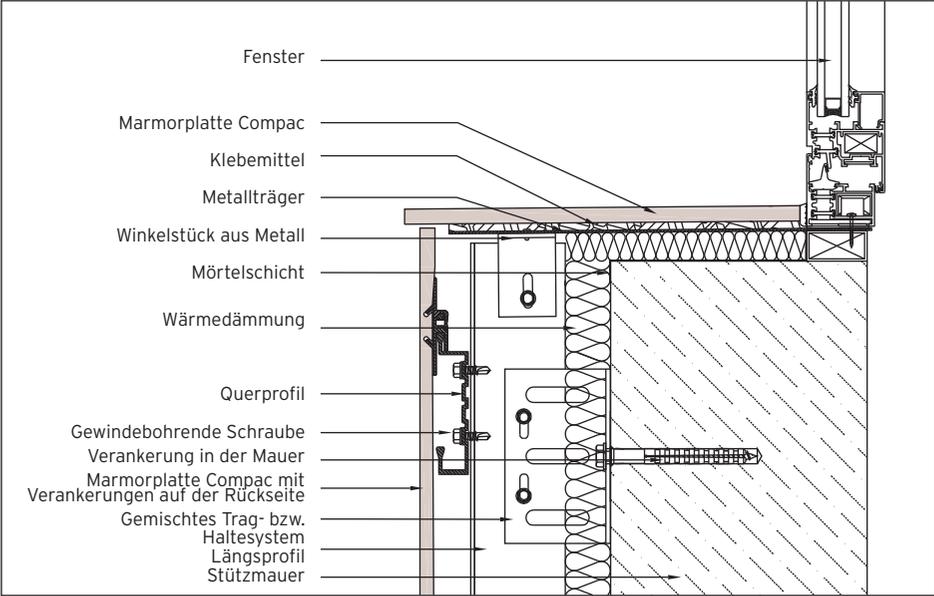
SEITLICHE VERKLEIDUNG - FENSTERPFOSTEN

Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

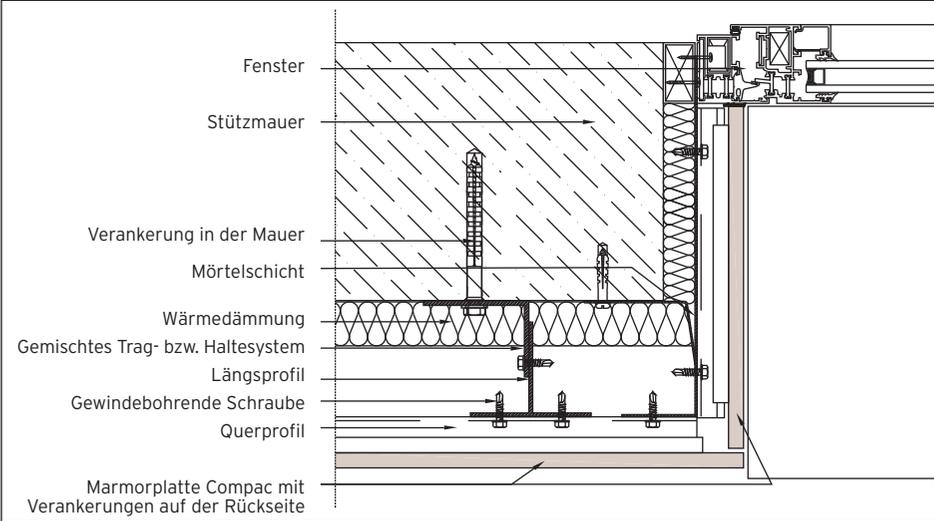
SYSTEM WANDEGAR 2001 - DETAILANSICHT UMRAHMUNG VON FASSADENÖFFNUNGEN (MIT PROFILN)



UPPER SECTION PIECE - THRESHOLD



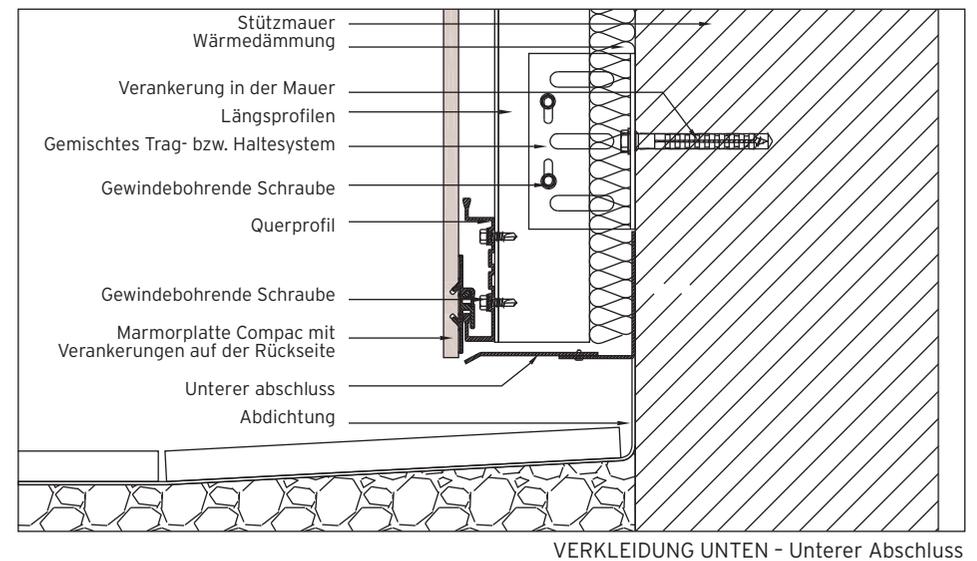
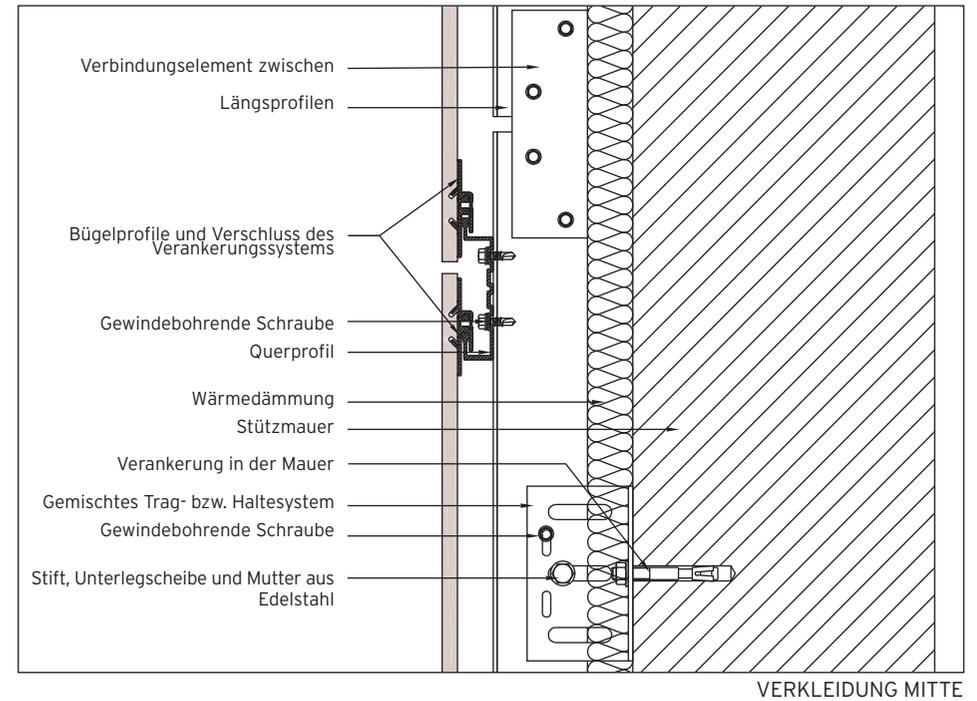
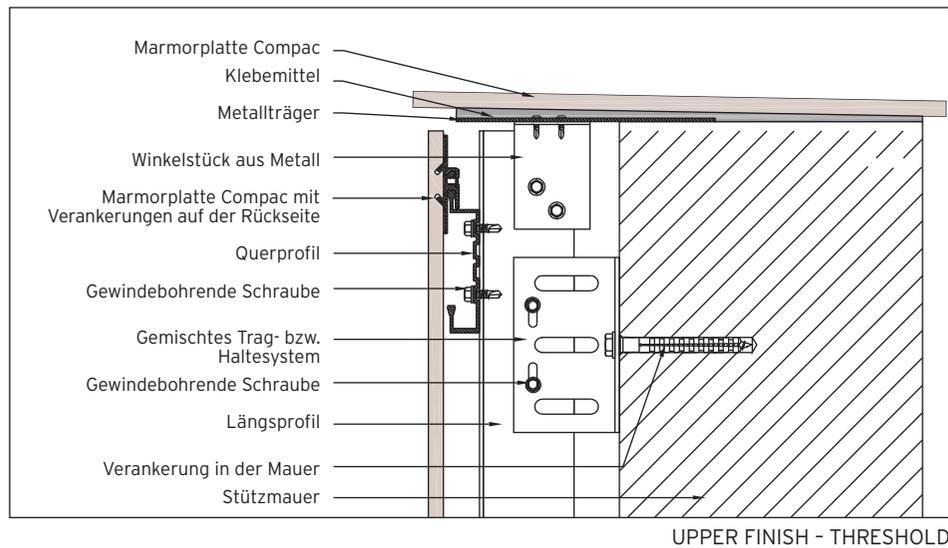
LOWER SECTION PIECE - WINDOWSILL



LATERAL GABLE - JAMBS

Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

SYSTEM WANDEGAR 2001 - DETAILANSICHT LÄNGSSCHNITT



Hinweis: Die dargestellten Details dienen zur Orientierung und können je nach Projekt und gewählter Befestigungsart variieren.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



compac.es

SPANIEN
Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · Valencia (Spanien)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es